

厂家制造托盘吹塑机 托盘吹塑机 潍坊云龙机械

产品名称	厂家制造托盘吹塑机 托盘吹塑机 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

托盘吹塑机开模时声音大应怎样处理？

- 1、比例线性比较差，在开合模那段时间位置调节不当，在检查放大板斜和升斜降，调整放大板斜升斜降，时间适当调整。
- 2、锁模机的铰润滑质量不好，在加大润滑的时候一定要检查以下几种情况哥林柱，二板滑脚，机铰润滑的情况。
- 3、模具锁模力过于大了，并检查模具在受力时锁模力的一个情况，托盘吹塑机，对用户产品情况减少锁模力。
- 4、头二板平行度出现了偏差，这个时候就要检查头板二板的平行度了。还有要调整好二板，尽量减少对头板平行误差。
- 5、在慢速转快速的时候开模的位置太小，速度太快。这就需要检查慢速开模转快速开模位置是否适当，慢速开模速度是否过快。加长慢速开模位置，降低慢速开模的速度。

给托盘吹塑机维修保养的注意事项

- 1、所有的维修工作一定在注塑机的电源总开关，置于“0”时才能进行，如果必要，用挂锁锁上。
- 2、雇主有责任让操作者知道有关设施的构造和功能，认真对待人身健康。
- 3、任何会损坏机器设施的工作都应停止。
- 4、雇主需要确保操作者是一些有经验和资格操作人员。

5、任何情况下保障设施不应拆离机器或是不起作用。如果确实需要移开装置以便维修机器。维修工作结束后，按原样装回设施并检查效果。

6、未经许可任何对保障设施的改换是不允许的。

1. 首先，不要为贪图方便，随意取消门的作用，一定要以规范为前提进行一系列的工作，否则会造成非常严重的后果。

2. 注意观察压力油的温度，油温要控制在规定的范围，托盘吹塑机生产线，切记不要超出规定的范围。不然，会产生机械产生热变形，由的粘度降低，橡胶密封件变形，托盘吹塑机厂家，加速由液氧化变质，厂家制造托盘吹塑机，使空气的分力压降低等问题。液压油的理想工作温度应保持在45-50 之间，一般在35-60 范围内上下波动比较合适。

3. 注意调整各行程开关，保持通畅，避免机器在动作时产生撞击。

厂家制造托盘吹塑机-托盘吹塑机-潍坊云龙机械由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！