

8米龙门铣床工厂 高埗6米龙门铣床 发那数控机床

产品名称	8米龙门铣床工厂 高埗6米龙门铣床 发那数控机床
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

产品详情

两立柱上还可分别安装一个带有水平主轴的铣头，它可沿立柱导轨作升降运动。这些铣头可同时加工几个表面。每个铣头都具有单独的电动机、变速机构、操纵机构和主轴部件等。加工时，6米龙门铣床定做，工件安装在工作台上并随之作纵向进给运动。大型龙门铣床的总重量达850吨。龙门铣床还有一些变型以适应不同的加工对象。6米龙门铣床

龙门铣镗床：横梁上装有可铣可镗的铣镗头，其主轴能作轴向机动进给并有运动微调装置，微调速度可低至5毫米/分。

桥式龙门铣床：加工时工作台和工件不动，而由龙门架移动。其特点是占地面积小，8米龙门铣床工厂，承载能力大，龙门架行程可达20米，便于加工特长或特重的工件外形与龙门刨床相似，8米龙门铣床定做，区别在于它的横梁和立柱上装的不是刨刀刀架而是带有主轴箱的铣刀架，并且龙门铣床的纵向工作台的往复运动不是主运动，而是进给运动，而铣刀的旋转运动是主运动。

为了减少热变形，在龙门铣床结构中通常采用以下措施：

改善这个龙门铣床机构在同样发热条件下，龙门铣床机构对热变形也有很大影响。如龙门铣床过去采用的单立柱机构有可能被双柱机构所代替。6米龙门铣床

由于左右对称，双立柱机构受热后的主轴除产生垂直方向的平移外，其它方向的变形很小，高埗6米龙门铣床，而垂直方向的轴线移动可以方便地用一个坐标的修正量进行补偿。

卧式长床身上架设有可移动的工作台，并覆有护罩。加工时，工件安装在工作台上并随之作纵向进给运动。龙门铣床还有一些变型以适应不同的加工对象。6米龙门铣床

龙门镗铣床：横梁上装有可铣可镗的铣镗头，其主轴（套筒或滑枕）能作轴向机动进给并有运动微调装置，微调速度可低至5毫米/分。可进行镗孔及铣削作业。如图《龙门镗铣头》所示。

8米龙门铣床工厂-高埗6米龙门铣床-发那数控机床(查看)由深圳市发那数控机床有限公司提供。8米龙门铣床工厂-高埗6米龙门铣床-发那数控机床(查看)是深圳市发那数控机床有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张女士。