

诸城丰昌机械 双层水浴式杀菌锅 水浴式杀菌锅

产品名称	诸城丰昌机械 双层水浴式杀菌锅 水浴式杀菌锅
公司名称	诸城市丰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	15854419666

产品详情

工作原理:杀菌锅底部为容积约400L的贮水箱,当杀菌篮推入杀菌锅并关好锅门以后,循环泵把水箱中的杀菌水经过滤器过滤后抽出,并送到换热器中有蒸汽进行加热,然后从位于杀菌篮顶部的淋水盘均匀地淋在所需杀菌的物料上面.由于循环水量高达150立方/小时,锅内温度非常均匀.PLC根据所测的杀菌水温度自动打开或关闭蒸汽阀门;同时,计算出在此温度下锅内所需的压力,自动控制进、排气阀的开关,使整个杀菌过程中锅内的压力与温度成一定的关系.当杀菌锅处于加热和保温状态时,水浴式杀菌锅,蒸汽阀门和疏水阀门自动打开,冷却水阀门自动关闭;当杀菌锅处于冷却状态时,蒸汽阀门和疏水阀自动关闭,冷却水进、出阀门自动打开.杀菌结束后,循环泵停止,循环杀菌水回到下部贮水箱,供下次杀菌时使用.整个过程,操作工只需推进与拉出杀菌篮,开启与关闭杀菌锅锅门,其余全部为电脑控制。产品优势:设计方面:结构合理,设备能耗比蒸汽式杀菌锅低30%以上,没有排气过程和噪音污染.

水浴式杀菌锅

诸城丰昌机械主营:杀菌锅,夹层锅,包装机,滚揉机等,欢迎新老客户来电咨询!

杀菌后的食品由于可在常温下运输、贮存和销售,流通领域的成本大大降低,而商品的保质期长,可利用产地的新鲜原料在当地进行大批量加工,全自动水浴式杀菌锅,以获得、低成本的产品,更可以借助季节差和地区差扩大销售面,从而获得高额利润。

订购流程以及售后

- 1.买卖双方签订买卖合同,定做方支付百分之四十定金,承揽方根据客户要求生产
- 2.设备完工后由物流统一配送到客户所在地物流站
- 3.设备到达客户所在地物流站,客户验货后支付剩余尾款

4.备注：高温灭菌锅属于压力容器，我们厂家会有专门的技术人员上门指导安装调试。我们对灭菌锅的质保时间为一年。

诸城丰昌机械欢迎您前来参观和考察！

(1) 水浴式杀菌锅我厂的双层杀菌锅有2台水泵，补水泵和循环泵分开工作，两个水泵都能保证从进水到出水不超过3分钟，双层水浴式杀菌锅，水的活力小（死水），则温差大，水的活力大（起到搅拌作用），则温差小。冷热水分开，使用寿命延长，可控性高。

(2) 我厂用的是架体+支撑，起到稳定作用。

(3) 水浴式杀菌锅我厂的双层水浴杀菌锅上下锅体是一样大的，这样在产品杀菌的时候水量充足，杀菌，水在上罐中只能达到80%的容积，水沸腾后流到下锅，能够全部的覆盖产品。而且上锅也是带压力的，带保温层，保温效果好。

(4) 水浴式杀菌锅我公司的双层水浴杀菌锅上锅带有加热管，不只是储水罐同时也是热水罐，扒鸡水浴式杀菌锅，提高热效率；

(5) 我厂的不锈钢杀菌锅小车轨道都是SUS304不锈钢折弯的。

(6) 我厂的杀菌锅配套的小车、托盘、盘子都是SUS304的；(7) 我公司电器半自动、电脑半自动、电脑全自动等几种控制方式的杀菌锅都具有两套控制系统，电动手动双保险，安全性能更高；

(8) 焊条为304不锈钢，保持所有板材为不锈钢，焊口也不易生锈，不会影响使用寿命。

(9) 我公司杀菌锅都配有压力容器证书，我公司有生产压力容器资质；

无需地面基础固定，用户可根据需要适当降低安装地面，只要调好小车导轨与锅内导轨保持水平一致即可，便于推车自由出入锅内。

在锅上装完安全阀，出厂前已调至开启压力0.3Mpa用户可以复验，但不允许随意升高开启压力（锅出厂前经水压试验压力为0.3Mpa）。

客户需提供必要的安装工具及条件，并具有相关资质人员，由我公司工程师的指导下进行安装及管道焊接工作。

诸城丰昌机械有限公司是一家集食品机械，设计生产，销售于一体的综合性公司。

诸城丰昌机械(图)-双层水浴式杀菌锅-水浴式杀菌锅由诸城市丰昌机械有限公司提供。诸城市丰昌机械有限公司为客户提供“杀菌锅,夹层锅,油炸机,行星搅拌炒锅,肉制品加工设备”等业务，公司拥有“诸城丰昌机械”等品牌，专注于休闲食品加工设备等行业。，在诸城市龙都工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事电脑全自动杀菌锅，热水循环式杀菌锅，食品高温杀菌锅的厂家，欢迎来电咨询。