

抗紫外线,耐低温PA66/德国巴斯夫/A 3L HP UV BK23220大量黑色尼龙料

产品名称	抗紫外线,耐低温PA66/德国巴斯夫/A 3L HP UV BK23220大量黑色尼龙料
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

A66/德国巴斯夫/A 3L HP UV BK23220

长期供应进口PA66/德国巴斯夫/A 3L HP UV BK23220

现货销售

【一级总代理】欢迎来电咨询！

PA66的简介：PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。通过GM、Ford

、Chryster、Delphi、Valeo等汽车认证增强的强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。

PA66，尼龙属于一种创新塑料，具有的刚性，并且具有非常高的熔点。由于其出色的平衡强度，延展性和耐热性A66是替代金属应用的一个杰出的候选人。能够帮助您减少铝制品昂贵的后续工艺和设计上的限制，替代钢从而减轻重量。高效率，高性能的发动机，压力增加，温度热，冷却化学品是严厉的，整个发动机罩下的是严格的。但其平衡性能，成本和加工,PA66一个令人难以置信的容纳材料，尽管长期接触到热油，空气，影响，道路盐，冷却剂和其他化学品。它很适合用于空气冷却器，排气消声器，涡轮增压空气管，发动机罩盖，油底壳，传动部件，散热器末端水箱。

PA66，一种属于尼龙性材质的塑胶材料，因此也被称为尼龙双6，它具有尼龙材质燃烧的特征，也因为其所制作产品的

硬度和钢性都较高于其它尼龙类型的塑料，所以被归类为机械强度的一种尼龙材料，而且它自身的耐磨性能相对其它尼龙料而言，也是足够优异的，在塑胶原材料中，所有塑料相对比，POM塑料的耐磨性高的，而PA66塑料的耐磨性仅仅次于POM塑料，由此可见，尼龙双6的耐磨性是好的。也因为以上介绍的PA66的超高机械强度以及钢度，还有在尼龙塑料类突出的耐磨损的特性，而被广泛的应用于各种结构型的部件和各种轴承等等。同时PA66材料制作的产品能够通过反反复复的屈折而任然保持原本优良的机械强度性能，这也说明了尼龙双6材料是能耐疲劳性的，很多种情况下为了提高PA66材料的机械性能，会认为的添加一些添加剂，而经过添加玻璃纤维的增强后，原本能都在150 高温下长期使用的PA66材料，它的热变形温度能够增长到250 以上的高温，并且尼龙双6材料本身没有任何的气味，对生物完全没有侵蚀，还能很好的抵抗任何细菌和霉菌，气候的变化对其的影响也是微乎其微，而且尼龙塑料都有很高的电阻能力，所以说，PA66材料，也是电绝缘很好的塑胶材料，哪怕是在湿度很高的环境下，都不会影响这一性能。

PA66，与普通塑料相比，PA66的抗冲击性良好，防磨优良，能有效的减震减噪，之外，PA66对润滑油及汽油以及烃类溶剂适应性强。由于尼龙66优良的耐热性、耐化学药品性、强度和加工方便等，因而在汽车工业得到了大量应用，如发动机部位，电器部位和车体部位。高抗冲击性尼龙66还可制作管钳、塑料模具、无线电控制车身等。未增强级尼龙66通常用于制造低蠕变、无腐蚀的螺母、螺栓、螺钉、喷嘴等；增强级尼龙66用于生产链条、传送带、扇叶、叶轮和脚手架固定脚扣等。利用PA66耐蠕变特性和耐溶剂性，可以制造一系列的日用品.据统计90%的尼龙应用于工业机械领域。其中，汽车交通业的用量约占总量的37%，而在电子电器尼龙消耗量占总量的22%，此外PA66在医疗器材方面、玩具文具及办公用品也多有涉及。

PA66中的酰胺基排列规整，在适当的条件下可以结晶。结晶度可达40% - 60%。具有自熄性，燃烧时烧焦有羊毛或指甲味。PA在室温下拉伸强度（70-210MPa）和冲击强度都较高。PA的耐疲劳性较好，玻璃纤维增强后还可以提高50%左右。

PA的抗蠕变性能不好，不适于制造精密的受力制品，但玻璃纤维增强后可以改善。PA具有优良的耐磨性和自润滑性，无油摩擦

系数为0.1-0.3，约为合金的1/3，为酚醛树脂的1/4，是一种常用的耐磨性塑料品种。加入二硫化钼、石墨、F4及PE等还可进

一步改进其摩擦性和耐磨性。在所有PA品种当中以PA1010耐磨性。PA的热变形温度不太高；有明显熔点。PA的热性能受

亚甲基的奇偶效应影响，当亚甲基的数目为偶数时比奇数的熔点高。因为亚甲基为偶数时的氢键密度大。PA的耐寒性较好,PA的线膨胀系数较大,PA的热导率为中等水平。

PA66是一种透明程度不明显的结晶型聚合物，有一定的可塑性质，但是在进行产品的注塑时，也因为PA66自身比较吸水，所以做出来的产品，比较容易出现尺寸上的缩小变化，也就是说PA66的尺寸稳定性相

对差一些，也因为如此，在对PA66材料进行加工之前，是需要先进行干燥处理的，但是PA66它的自动润滑性能却很好，这样就直接减少了产品的摩擦，产品的使用寿命也就自然的增长，并且还能够对化学性质极强的碱酸类溶剂产生抗体，防腐蚀，所以PA66材料可以制作成很薄的外层材质，用于包装材料，比方像电线外的包层，各种把手的包层等等。

PA66在未来的发展前景中，改性尼龙将越来越得到人们的重视，在当今“塑料化”的时代，大家正在系统化的研究开发各种具有独特性能的PA66塑料，旨在满足一些特定领域的高性能材料的需求，随着人们对电器化设备的高要求，无卤阻

燃PA66成为今后发展的一个重要方向，如电脑显示器外壳、电视机外壳、真空吸尘器机壳、洗衣机外桶以及电器开关零部件等，创造出更环保更具实际意义和长久持续性更高的尼龙产品，但是就我国对尼龙的研发阶段来看，耐温阻燃尼龙

主要还是依赖于进口。

PA66特性：

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM（乙烯—丙烯—环戊二烯三元共聚物（三元乙丙橡胶））和SBR（丁苯橡胶）等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向与与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66的用途：

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气

中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。 模具温度：建

议80 。模具

温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶

度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

分类

防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

导电尼龙66：具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，还大大降低了原材料的吸水率和收缩率,具有优良尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10¹²欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。