

低氮全预混燃烧器生产厂家 低氮全预混燃烧器 北京葆蓝

产品名称	低氮全预混燃烧器生产厂家 低氮全预混燃烧器 北京葆蓝
公司名称	北京葆蓝科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区(大兴)旧桥路1号院2 号楼14层1707
联系电话	13366114321 13366114321

产品详情

低氮锅炉的优势分析

1、低氮锅炉的选材是非常苛刻的，这样也就决定了它的使用寿命了。它的烟管使用的是的无缝管，这样就保证了通道的安全运行。在相同的燃烧条件下，低氮全预混燃烧器，无缝管道是可以保证低氮锅炉的质量可靠和耐用的。

2、具有安全方面的保障。大家在使用低氮锅炉的时候，是不需要担心安全方面的问题的。因为它的智能化程度很高，能够实现现代化的控制，可以轻松的做到自动运行，达到准确的要求。

低氮锅炉和普通锅炉尽然还有这些区别？

锅炉技术不同

层燃、室燃、循环流化床锅炉可根据燃烧方式的不同采用不同的低氮燃烧技术，低氮全预混燃烧器哪家好，针对层燃锅炉配风较常采用空气分级以及烟气再循环来实现低氮燃烧;在烟气再循环对层燃锅炉典型区段燃烧的影响下，低氮全预混燃烧器生产厂家，结合空气分级技术通过半焦催化还原NOx;炉内超级还原脱硝技术是近年来新兴的炉内脱硝技术手段，低氮全预混燃烧器厂家，通过在燃烧火焰区域的合理位置喷氨，实现在高温火焰中直接脱硝。低氮锅炉主要对二次风口、给煤口的位置及分布进行优化调整，或是增加烟气再循环系统等。

全预混低氮锅炉的安全及控制

以下内容由葆蓝科技为您提供

数字操控，无人值守，自动化程度极高，超多重安全保护，值得信赖。

安全

低水流保护；

燃气压力监控保护；

火焰状态监测及熄火保护；

电子点火程序控制；

双重超温保护；

烟温保护；

风，压保护等；

温度数字调节，监控多项传感器；

直流变频风机、智能燃气阀；

故障综合诊断系统；

可远程调节；

低氮全预混燃烧器生产厂家-低氮全预混燃烧器-北京葆蓝(查看)由北京葆蓝科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京葆蓝科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业锅炉及配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!