

# NISO 60/BSP4机封 河北机封 天成金盛

产品名称	NISO 60/BSP4机封 河北机封 天成金盛
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

## 产品详情

操作时流量太大。处理方法：是减少流量。6、运行中功耗（1）叶轮与耐磨环、叶轮与壳有磨擦。处理方法：是检查并修理。（2）同e的(4)项。处理方法：是减少流量。（3）液体密度增加。处理方法：是检查液体密度。（4）填料压得太紧或干磨擦。处理方法：是放松填料，检查水封管。（5）轴承损坏。处理方法：是检查修理或更换轴承。（6）转速过高。处理方法：是检查驱动机和电源。（7）泵轴弯曲。处理方法：是矫正泵轴。（8）轴向力平衡装置失败。处理方法：是检查平衡孔，回水管是否堵塞。选型方法机械密封件按工作条件和介质性质的不同，有耐高温、耐低温机械密封件，QY-15/SSE6机封，耐高压、耐腐蚀机械密封件，耐颗粒介质机械密封件和适应易汽化的轻质烃介质的机械密封件等，应根据不同的用处选取不同结构型式和材料的机械密封件。

如长期停用，河北机封，应将泵拆卸清洗，包装保管。4.泵的维护与保养1.水管路必须高度密封。2.禁止泵在汽蚀状态下长期运行。3.禁止泵在流量运行时，电机超电流长期运行。4.定时检查泵运行时，电机超电流长期运行。5.泵在运行过程中应有专人看管，以免发生意外。6.泵每运行500小时应对轴承进行加油。电机功率大于11KW配有加油装置，可用高压油枪直接注入，以保证轴承润滑优良。7.泵进行长期运行后，由于机械磨损，使机组噪声及振动增大时，应停车检查，必要时可更换易损零件及轴承，机组大修期一般为一年。机械密封维护与保养：1.机械密封润滑应清洁无固体颗粒。2.严禁机械密封在干磨情况下工作。轴径 30mm时为 $3 \times 10^\circ$ ，轴径 $> 30$ mm时为 $4 \times 10^\circ$ 。(5)当输送介质温度偏高、过低或含有杂质颗粒、有毒时，应采取相应的阻封、冲洗、冷却、过滤等措施。(6)对某些靠弹簧传动的机械密封件必须注意弹簧的旋向，即轴旋转方向应使弹簧越来越紧，否则会造成密封失效，弹簧旋向的选择由下述方法确定：由静环向动环看，轴顺时针旋转用右旋弹簧，反之，NISO-60/BSP4机封，则选用左旋弹簧。由于在低温条件一下，摩擦副端面的汽化对机械密封，性能影响很大，除选取较合适的材料外，合理选用端面比压(主要是波纹管的压缩量，一般比通常使用中所给的压缩量大15%—30%为宜)，QY-17/MSE4机封，在机械密封元件靠近大气侧通入25 左右的冷却水，以改善摩擦副润滑环境。离心泵的优先工作范围是工程设计中为保证离心泵运行时有较高的效率和较低的振动值，一般要求其工作点能落在zui佳效率点流量的70%—120%内。如果离心泵的工作点偏出优先工作范围，落在极限工作范围和优先工作范围之间，虽然也能够安全长周期的运行，但效率会下降较快。端盖装在密封体上，并用螺钉均匀拧紧。盘动试车是否轻松，若盘不动或吃力，则应检查装配尺寸是否正确。4、机械密封件运转的故障处理(1)开始就泄露 检查装配质量是否符合技术要求，弹簧压缩量是否符合规定。 检查动环、静环的密封端面是否损坏。 检查密封端面是否端正。(2)运转中泄露量突然过多，此时应停车进行检查 检查动环、

静环密封端面的磨损情况与表面质量的变化，若已破坏则应返修或更换新件。 NISO-60/BSP4机封-河北机封-天成金盛(查看)由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司为客户提供“机械密封件”等业务，公司拥有“天成金盛”等品牌，专注于密封件等行业。 ，在天津市南开区北方城的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：寇经理。