

江阴彭澄机电有限公司 国产圆锯片生产厂家 贵州国产圆锯片

产品名称	江阴彭澄机电有限公司 国产圆锯片生产厂家 贵州国产圆锯片
公司名称	江阴彭澄机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市青山路76号
联系电话	13915254142

产品详情

金属圆锯片锯切成本公式

首先我们先看一组公式：

锯片的价格/【冷锯金属圆锯片锯切的总平方 ÷ (3.14*材料半径的平方)】=切断一次的成本；

分析：

锯片的价格：冷锯金属圆锯片购买时的价格

冷锯金属圆锯片锯切的总平方：这个必须根据使用的设备来确定，不同品牌所锯切的结果也是不同的，就如上面所说，这对锯片锯切的成本影响非常的大，因此在选择设备时，请务必询问清楚。

3.14*材料半径的平方：这里是被锯切材料的横截面积；

冷锯金属圆锯片锯切的总平方 ÷ (3.14*材料半径的平方)：指的是锯片所能锯切的总刀数。

切断一次的成本：得出的结果就是该锯片每锯切一次工件所需要的成本；

金属圆锯片是锯切设备非常重要的一部分，在选择购买时要考虑的因素有很多，特别是锯切的稳定性及品质，贵州国产圆锯片，还有为重要的就是锯切的损耗，这与生产利润及质量密不可分。

企业在购买时，应该要具体注意哪些事项？以下是CORONE皇冠锯片整理的一些参考数据：

一、各项参数的选择

任何一种规格的锯片都有具体锯切的参数及对应的锯切对象，在选择时，必须要清楚的了解锯切材质的情况。

1、金属圆锯片齿数的选择

齿数的选择根据锯切的材料、设备等情况进行判定，例如空心管就还需要了解壁厚、直径等；可能很多人会认为齿数越多越好，其实并非如此。

在选用硬质合金锯片的时候，国产圆锯片生产厂家，我们需要注意一些基本的常识，无论是价格还是厚度又或是齿数都需要有一个标准，这样才能确保硬质合金锯片在使用过程中更效益。

一、关于齿数的建议：

如果想要在切断加工过程中，切断面更光滑，建议使用70-80之间的齿数，价格方面相对来说较高，但如果对于光洁度并不需要太好的，国产圆锯片公司，那可以选用50-60之间的齿数；理论上来说，齿数越多，锯切面就越光滑。

江阴彭澄机电有限公司-国产圆锯片生产厂家-贵州国产圆锯片由江阴彭澄机电有限公司提供。江阴彭澄机电有限公司是从事“铁工冷锯,不锈钢圆锯片,快速圆锯机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：崔经理。