

高可靠性五轴加工中心 五轴加工中心 北京翌格公司

产品名称	高可靠性五轴加工中心 五轴加工中心 北京翌格公司
公司名称	北京翌格精机科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室
联系电话	13041105262

产品详情

精雕机应该在什么时候换刀？

我们应该在刀具寿命极限值2/3左右的时间处进行换刀。比如刀具在60分钟出现严重磨损，下次加工时，应当在40分钟开始换刀，并养成定时换刀的习惯。

北京翌格本着多年精雕机行业经验，专注精雕机研发定制与生产，先进的精雕机生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，五轴加工中心，欢迎咨询图片上的热线电话！！

精雕机的操作步骤

- 1、根据产品要求和设计要求进行排版，正确计算完路径后，将不同刀具的路径进行保存；
- 2、检查路径正确后，防护可靠五轴加工中心，在精雕机控制系统中将路径文件打开(可预览)；
- 3、采用机械手或者手动将产品材料固定好，高可靠性五轴加工中心，定好工作原点，打开主轴电机正确调好转数；
- 4、接通电源，进行机器操作。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多精雕机的知识，欢迎拨打

图片上的热线联系我们。

CNC雕刻加工和CNC铣加工的主要区别是什么？

CNC雕刻加工和CNC铣加工都采用了铣削加工原理。主要区别在使用的刀具直径方面，其中CNC铣加工的常用的刀具直径范围是6-40毫米，而CNC雕刻加工的刀具直径为0.2-3毫米。

北京翌格拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对精雕机感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

高可靠性五轴加工中心-五轴加工中心-北京翌格公司由北京翌格精机科技有限公司提供。北京翌格精机科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在北京 昌平区的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。北京翌格带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！