

非晶硅太阳能焊接机

产品名称	非晶硅太阳能焊接机
公司名称	镇江市天华机电产品有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 江苏 镇江市 镇江市润洲区蒋乔工业园
联系电话	86 0511 85722398 13951281977

产品详情

工作原理：

人工将待焊工件已镀铝玻璃放在工作台上定位，按下启动按钮

铝带送进机构前进，将铝带送入焊轮下部，焊轮下压铝带并焊接，工作台在电机带动下移动，同时将转矩传动给焊轮，保证焊轮线速度与工作台移动速度一致，光电检测开关检测到玻璃末端时，电机停止转动，铝带送带机构复位，切断机构自动将铝带切断，焊轮上抬，电机反转，工作台复位，工作程序结束，人工取下玻璃。为提高效率，该机配置两套焊接系统，两套铝带送进以提高效率。工作台移动采用高精度伺服电机和滚珠丝杆直线导轨，保证工作台移动精度。

用途：

该机适用于整圈铝带用超声波滚焊的方式焊接在镀铝玻璃上

铝带自动送进，自动切断。

该机除起始手工装料外，其余动作全部由plc自动控制。

四、特点：

自动化程度高，操作安全、可靠、简便。

用料配置：

采用西门子plc（s7-200系列）控制。

采用台湾台达触摸屏,操作更直观方便

采用进口齿条和直线导轨

采用进口伺服电机，可无级调整速度

机器的主要技术条件及参数

1)美观大方，安全可靠，运转平稳、灵活，噪声小于70分贝。

2)铝带尺寸：宽5mm；厚0.05-0.15mm;料盘内径76.2mm,外径200mm

3)镀铝玻璃规格：厚3-5mm,长宽1250mm × 630mm

4)超声波规格：功率<250w，频率40khz，焊轮直径40mm

5)焊接工作台尺寸：1300mm × 650mm

6)外形尺寸：长 × 宽 × 高2400 × 1300 × 800 (mm)

7)控制形式：[plc控制](#)

8)电 源：[220v/50hz](#)

9)气源：[0.3 - 0.5mpa](#)

10)生产效率：3分钟/片