

特盛| 预制方桩 阜阳管桩

产品名称	特盛 预制方桩 阜阳管桩
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

产品详情

桩基的轴线和标高均已测量完毕，经过检查复核并应办理预检手续，管桩价格，归档备查。为防止桩机就位时桩机自重挤压土体使已测放桩位移位，在桩机就位后正式压桩前应复核正确，桩定位偏差控制在20mm以内。当桩尖进入土层500mm后，用经纬仪调整桩机桩架处于垂直位置，然后再调整首节桩的垂直度(经纬仪一般架设在距桩机15m以外)，使桩架与桩身保持平行。并做好记录，始可击桩，阜阳管桩，如桩头不平时，用麻袋或厚纸板垫平，亦可先环氧砂浆补抹平整。开始打桩应起锤轻压或轻击数锤。

桩帽用铸钢或钢板制成，锤垫多用硬木或白棕绳圈盘面成，桩垫多用松木或纸垫或酚醛层压塑料，合成橡胶等。桩帽与桩接触的表面须平整，与桩身应在同一直线上，以免打桩时产生偏斜。拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，预制方桩，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层。施工中为了避免在工地过程中发生爆桩，预制管桩厂家，在沉桩时要密切关注压力表的变化，特别是在距地表5米以内的深度范围以及桩端进入持力层后必须采取慢压。

坡口槽的电焊必须满焊，电焊厚度宜高出坡口1mm，焊缝必须每层检查，焊缝不宜有夹渣、气孔等缺陷，满足《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-07)二级焊缝的要求关于预应力管桩灌注混凝土只有两个部位，一个是桩尖一端得持力层部位，也就是桩尖板上2米范围内，一般设计要求灌注2米深的C25混凝土。先张法预应力混凝土管桩：外径300mm管桩预应力筋的混凝土保护层厚度不应小于25mm，其余规格保护层厚度不应小于40mm。

特盛|(图)-预制方桩-阜阳管桩由安徽特盛桩业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽特盛桩业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

