

m20预埋螺栓定制 东少紧固件 石家庄m20预埋螺栓

产品名称	m20预埋螺栓定制 东少紧固件 石家庄m20预埋螺栓
公司名称	河北东少紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇段庄工业区
联系电话	15333303869

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北东少紧固件制造有限公司

m20预埋螺栓

厂房钢结构柱脚和设备基座采用预埋螺栓与混凝土基础连接，石家庄m20预埋螺栓，预埋螺栓在浇注基础混凝土前就要安装固定，其位置的安装精度直接关系到施工质量。安装误差一般要求在5mm以内，m20预埋螺栓定制，有的在2mm以内。采用预埋螺栓定位钢板的施工方法，提高了工效、保证了施工质量。注意事项:为了方便拆除定位钢板，在浇注混凝土前螺杆涂刷废机油，并用胶带缠上，以免沾浆。定位钢板的设置高度距离基础混凝土顶面至少50mm。

m20预埋螺栓

预埋螺栓检测方法，一般的和有铰制孔用的。一般的重要承载轴向的承受力，还能够载重要求不太高的打横承受力。铰制孔用的地脚螺栓要和孔的规格型号互相配合，用在受横切实时。地脚螺栓检测分为人工和机器设备二种。人工是原始也是运用普遍的一致检测方式。便于尽量减少欠佳品的排出来，一般加工制造业工作人员依据看见的方式对待包装或者配送的产品进行检测，以消除欠佳品(欠佳包括牙伤、错料、生锈等)

地脚螺栓的固定不变可分成什么？1、关键要确保一组地脚螺栓的各螺杆间用钢筋机械联接对接。2、要保证 螺杆下面能与基石钢筋对接的一部分尽量倾听意见电弧激光焊接坚固对接，以便保证 地脚

螺栓方位的准确性。3、尽可能使螺杆处于伸直状况，在电弧焊接电焊焊接前运用水平水平仪检查螺杆的伸直度。4、电弧焊接电焊焊接工作中开展后，放手套板上的螺帽，使地脚螺栓套板的底部距根基边钢筋30mm左右，除此之外将混凝土混凝土垫块置放套板底部与钢筋正中间，用水准仪调整套板使之尽可能处于水平状况，m20预埋螺栓厂家，而且将上边螺杆上的螺帽带紧。5、分辨该轴线方位，m20预埋螺栓加工厂，将水平仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线基准点上，目镜看好远侧该轴线的另一基准点。6、水平仪复核一定要纵、横两个方向进行，切忌只复核一个方向，而丢三落四另一方位。

m20预埋螺栓定制-东少紧固件-石家庄m20预埋螺栓由河北东少紧固件制造有限公司提供。河北东少紧固件制造有限公司位于河北省邯郸市永年区临洺关镇段庄工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东少紧固件在紧固件中享有良好的声誉。东少紧固件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东少紧固件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。