

特力重工矿山机械 矿山用提升绞车 临汾提升绞车

产品名称	特力重工矿山机械 矿山用提升绞车 临汾提升绞车
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

产品详情

矿井提升绞车的可靠运行直接关系到煤矿生产的 安全

，矿山用提升绞车，而提升机信号系统的可靠性和准确性是矿井 提升和安全运输的重要保证
PLC控制技术、网络通讯技术、音频通讯技术、汉字显示 技术等多种先进技术，具有声光兼备
、数汉并存 态监视、故障诊断、存储记忆、安全闭锁等优点 其在通讯方面，采用网络通讯技术
，井下无论有几个 水平，都只需。应用PLC 控制技术，不但提高了信号传输的可 靠性和准确性
在不改变系统硬件的前提下，仅靠改变 PLC 内部的 程序就可满足用户要求。有效地解决了信号系统中的
远距离传输和可靠性问题 存储井口信号台本次、前次、前前次的打点 记忆信号

完成急停信号对安全回路的闭锁、停车信号 闭锁等内容 112井口信号台

主要完成各种提升信号的按钮检测、汉字显 示及声音提示。包括有运人、检修、水平联系 等选择按钮
、慢下、停车、急停等信号按 完成对本水平及井下各种信号的闭锁功能和监控功能 完成本次、前次
、前前次打点的存储记忆功能 当提升机即将启动时，会发 出“ 信号已发

，提升绞车选型，严禁入罐 ” 的语言提示 113井下信号台 完成各种提升信号的按钮检测、文字提示

包括工作方式信号、工作执行信号及其他信号 系统的基本构成及功能本信号系统由车房信号台

、井口信号台、井下信 部分构成，各部分的逻辑 控制中 各部分之间的信号传输采用RS485 通讯模式

提升机在运行中通常会出现转速不均匀的情况，但是导致转速不均匀的原因也各有不同，小编通过分析发现4种导致转速不均匀的问题。

1、机座堵塞：提升机喂料先于启动，漏斗带张力不足而出现打滑、提升机进料流量超过输送能力以及有大块物料进入机座。立即停机关闭料门进行原因排除，打开机座下插板，放完堵塞的物料后，重新启动。

2、输送量降低：传动带、提升带打滑、电机转速不足、进料不均匀、回料严重以及漏斗形式选择不合

理等原因造成转速不均匀。通过检查电机，调节张紧装置，排除故障，均匀进料等方法查明原因及时排料，并合理的选择畚斗形式。

3、回料过多：原因是提升带线速度太快或者太慢，提升机头形式的尺寸不合适，卸料口不畅。排除方法是调整主轴的转速，修改机头外形尺寸或者调整淌板于畚斗间隙，疏通卸料口。

4、机壳磨损严重，动力消耗过大：原因是轴承安装偏斜，轴承积灰多，润滑不良，轴承损坏或者提升带过紧，回料过多，机座堵塞。排除方法是重新调整，JTP提升绞车，清洗或者重新更换润滑油，更换轴承并调整适当。查明原因，及时排除，排除堵塞物。

安徽特力重工矿山机械制造有限公司生产调度绞车、双速绞车、回柱绞车、运输绞车、耙斗装岩机、液压支柱、矿车、提升绞车、刮板机等矿山机械产品和零配件。

提高绞车原理：（1）平时提高工作时，固定不动在左方带座轴承上的驱动器液压缸促进挪动轮毂沿主轴在固定不动轮毂拖动，进而带动曲轴，并使齿块沿固定不动轮毂的竖直方位滑轨拖动，使齿块与内齿圈齿合，临汾提升绞车，如图所示中处在a的运行状态。这时，驱动力从主轴传送至外齿圈，再到齿块上，根据两边滑轨传送到主题活动滚桶上。主轴带动滚桶一起旋转，进行提高或下发每日任务。（2）调整绳长时，制动系统先卡紧钢丝绳卷筒制动盘，驱动器液压缸带动挪动轮毂沿主轴在固定不动轮毂拖动，进而带动曲轴，使齿块与内齿圈分离出来，如图所示中处在b的运行状态。就可以开展调绳实际操作。安徽省特力重工机械矿山设备生产制造有限责任公司技术生产管理绞车、单速绞车、回柱绞车、运送绞车、耙斗装岩机、液压支柱、矿用车、提高绞车、刮板机等矿山设备商品和零配件。

特力重工矿山机械(图)-矿山用提升绞车-临汾提升绞车由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。特力重工矿山机械(图)-矿山用提升绞车-临汾提升绞车是安徽特力重工矿山机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司还是从事双速多用绞车，双速多用绞车厂家，双速多用绞车型号的厂家，欢迎来电咨询。