

# 先端丝锥销售 川业，铝合金用丝锥 淄博先端丝锥

产品名称	先端丝锥销售 川业，铝合金用丝锥 淄博先端丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

机用手用丝锥是切制普通螺纹的标准丝锥，习惯上把制造精度较高的高速钢丝锥称为机用丝锥，把碳素工具钢或合金工具钢的滚牙或切牙丝锥称为手用丝锥，实际上两者的结构和工作原理基本相同，通常丝锥由工作部分和柄部构成，工作部分又分切削部分和校准部分，前者磨有切削锥，担负切削工作，后者用以校准螺纹的尺寸和形状。

供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用即攻丝，机用丝锥通常是指高速钢丝锥，适用于在机床上攻丝，手用丝锥是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙或切牙丝锥，先端丝锥生产厂家，适用于手工攻丝，丝锥是加工各种中、小尺寸内螺纹的刀具，它结构简单，使用方便，既可手工操作，也可以在机床上工作，在生产中应用得非常广泛。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

丝锥的排屑槽型主要分为直槽型、螺旋槽型、先端螺旋槽型，那么这些排屑槽型有什么特点呢？下面就让东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下吧。

- 1、直槽型应用广泛，可用于各种类型的孔和孔深；

2、螺旋槽型螺旋槽丝锥是常见的丝锥类型，切屑沿丝锥向上排出，先端丝锥销售，主要用于盲孔的螺纹加工；

3、先端螺旋槽型至强劲的丝锥类型，切屑沿丝锥向下排出，这与螺旋槽型丝锥刚好相反，先端螺旋槽型适合加工通孔螺纹，不适合加工盲孔。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

螺旋/先端丝攻中的挤压类型和左旋右牙则一种是无屑加工，通过挤压产生螺纹，淄博先端丝锥，而左旋右牙螺旋/先端丝攻则是下排屑产生的螺纹，通孔盲孔均可以采用，根据加工条件的不同，螺旋/先端丝攻有着多种多样适应于加工的形式。

深孔攻牙则根据孔深和通孔盲孔还制作深孔先端，或者是深孔螺旋，深孔挤压等形式，深孔有台阶深孔和螺纹深孔两种，台阶深孔容易加工，而螺纹深孔必须要订做成深孔丝攻的形式，先端丝锥生产厂，螺旋/先端丝攻的深孔形式，即是缩短牙和延长柄两种能够看得到的改变，还有就是增大倒角，避免丝攻在退出的时候崩断丝攻。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

先端丝锥销售-川业，铝合金用丝锥-淄博先端丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。