

优势供应原装京瓷TCMT16T304-HQ CA5525数控刀片

产品名称	优势供应原装京瓷TCMT16T304-HQ CA5525数控刀片
公司名称	房迪(个体经营)
价格	20.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:TCMT16T304-HQCA5525
公司地址	中国 辽宁 沈阳市皇姑区 皇姑区崇山东路79号
联系电话	86 024 86283964

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	TCMT16T304-HQ CA5525	品牌	京瓷
型号	TCMT16T304-HQ	材质	CA5525
适用机床	车床	结构类型	整体式
是否进口	是	是否涂层	涂层
规格	TCMT16T304-HQ CA5525	加工范围	钢件
是否库存	非库存	是否批发	批发

批发供应正宗原装京瓷数控刀片，原厂包装，现货供应。价格合理。公司下设销售中心，欢迎来电咨询。根据刀片的型号不同 其用途也就不同可转位车刀型号表示规则gb / t5343.

1，它等效采用iso5680 - 1989。它适用于可转位外圆车刀、端面车刀、防形车刀及拼装复合刀具的模块刀头的型号编制。其型号也是由按规定顺序排列的一组字母和数字代号所组成。

2．可转位带孔铣刀型号表示规则 它是在iso7406 - 1986的基础上制订的。它适用于可转位面铣刀、三面刃（槽）铣刀、套式立铣刀及圆柱形铣刀型号的编制。其型号由11个号位组成（面铣刀只有10个号位，没有第11个号位）。前1～4号位表明刀体的特征。波折号后边的号位表示刀片装夹方式和刀片特征。

3．可转位带柄铣刀型号表示规则 它是在国际标准iso7848 - 1986的基础上制订的。它的型号也由11个号位组成。其中有5个号位表示刀体的特征，两个号位表示柄部的特征，另外4个号位则表示刀片的装夹方法及其切削刃长度的特征。

4．可转位刀片型号表示规则gb2076-87，等效iso1832-85，国内外硬质合金厂生产的切削用可转位刀片（包括车刀片和铣刀片）的型号都符合这个标准。它是由给定意义的字母和数字代号，按一定顺序排列的十个号位组成。其中第8和第9个号位分别表示切削刃截面形状和刀片切削方向，只有在需要的情况下才

予标出。

二．可转位刀片标准1．gb2079 - 87（代替gb2079 - 80）无孔的硬质合金可转位刀片：此标准等采用国际标准iso0883 - 1995。标准中规定了tnun、tngn、tpun、tpgn、snun、sngn、spun、spgn、tpur、tpmr、spur、spmrr共12种类型刀片的系列尺寸。

2．gb2077 - 87（代替gb2077 - 80）硬质合金可转位刀片圆角半径：此标准等效采用国际标准iso3286 - 1976。标准规定刀尖圆角半径r的尺寸系列为0.2、0.4、0.8、1.6、2.0、2.4、3.2mm。

3．gb2078 - 78（代替gb2078 - 80）带圆孔的硬质合金可转位刀片：此标准等效采用国际标准iso3364 - 1985。标准中规定了tnum、tnmm、tnug、tnmg、tnua、tnma、enum、fnmm、wnum、snum、snmm、snug、snmg、snua、snma、cnum、cnmm、cnug、cnmg、cnua、cnma、dnum、dnmm、dnug、dnmg、dnua、dnma、vnum、vnmm、vnug、vnmg、vnua、vnma、rnum、rnmm共36种类型的带圆孔硬质合金刀片尺寸系列。

4．gb2081 - 87（代替gb2081 - 80）硬质合金可转位铣刀片：此标准等效采用国际标准iso3365 - 1985。此标准规定了snan、sncn、snkn、span、spcn、spkn、secn、tpan、tpcn、tpkn、tecn、fpkn、lpex共13种类型的可转位铣刀片系列尺寸。5．gb2080 - 87（代替gb2080 - 80）沉孔硬质合金可转位刀片：此标准等效采用国际标准iso6987 / 1 - 1993。标准中规定了tcmw、tcmt、wcmw、wcmt、scmw、scmt、ccmw、ccmt、dcmw、dcmt、rcmw、rcmt共12种类型的沉孔硬质合金可转位刀片系列尺寸。

三．可转位铣刀标准：1．可转位立铣刀国家标准gb5340 - 85：它是参照国际标准iso6262 / 1 - 1982和iso6263 / 2 - 1982制订的。有削平型直柄立铣刀和莫氏锥柄立铣刀两部分。

2．可转位三面刃铣刀国家标准gb5341 - 85：它是参照国际标准iso6986 - 1983制订的。

3．可转位面铣刀国家标准gb5342 - 85：它是参照国际标准iso6462 - 1983制订的。

4．可转位螺旋立铣刀：标准规定了直径32 ~ 100mm直柄或锥柄的立铣刀。因其刃部较长，由沿螺旋线方向排列的多片硬质合金可转位刀片相互交错搭接而成，适用于粗铣。