

# 保定钢筋笼灌注桩施工队，钢筋笼水泥桩施工队

产品名称	保定钢筋笼灌注桩施工队，钢筋笼水泥桩施工队
公司名称	清苑区轩浩桩基础施工队
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑县南营村
联系电话	13930274337 13930274337

## 产品详情

承接各种钻孔灌注桩工程，（桩直径0.6m--2.4m），如：桥梁，电厂，电力基础，高层建筑，高压线塔桩基，楼房桩基，护坡桩基...等等，另本公司对各种事故桩有十分丰富的处理经验，如：断桩，埋锤，塌孔，偏孔...等等。本公司有各种钻机三十余台

### 1试桩

4.3.1.1应提供给设计方的沉桩记录包括下以项目：每米锤击数、后2~3m每30cm锤击数、总锤击数、落锤高、桩垂直度、桩偏差、焊接时间、桩节段组成、焊缝操作等，以确定施工用桩机、桩锤及桩锤性能、衬垫及其参数，核对地质资料，并配合设计工作。

4.3.1.2根据各类桩型及所处的方位、桩长、倾斜度、持力层情况和地形、地貌条件选取，数量以设计方、项目部确认为准，沉桩工艺报告经项目部、监理认可后方可进行大面积施工。

### 4.3.2桩基施工

#### 4.3.2.1吊桩

采用两点起吊时，应将管桩送至桩机起吊位置3m内，起吊时应防止管桩损坏、断裂。混凝土预制桩的混凝土强度达到时方可起吊。

#### 4.3.2.2沉桩

##### 1)静压桩

沉桩时应控制桩身垂直度符合规定，并使桩锤、桩帽、桩身中心线在一条直线上，以免沉桩时发生偏击、造成桩头破损。

当桩入土50cm时，应校正桩的垂直度和平台的水平度，桩沉入地面 3 m 左右时，再次测量桩身垂直度，以保证桩的纵横双向垂直偏差不得超过0.5%。

依据设计和规范要求，桩身垂直度应控制在1%L 以内（L为桩长），节桩的沉桩垂直度应控制在0.5%L。

混凝土预制桩的混凝土强度达到强度设计值的100%才能进行沉桩施工。

## 2) 锤击桩：

桩尖应按设计要求制作，现场应由监理检查验收后进行焊接安装，为防止桩头在锤击时损坏，打桩前，要在桩头顶部放置桩帽，其上放置硬木制减震木垫。

按桩基础施工流水顺序施工依次向后退打，群桩基础或桩心距小于3.5倍桩径时应采取跳打法施工。

沉管过程中如发生或可能发生水或泥进入桩管的，应先在管内灌入高1.5m左右砵，方可开始沉管。

打桩时，应检查、校正桩架导向杆及桩的垂直度，并保持锤、桩帽与桩在同一轴线上，桩的贯入深度应满足设计和规范要求。当沉至桩顶高出地面60~80cm时停止锤击，进行接桩，当桩顶标高离地有一定差距，而不采用接桩时，可用送桩器将桩打到设计标高。

锤击施工后三阵必须严格控制，每阵贯入度应符合设计要求。

停锤原则：当桩端位于一般土层时，以桩端设计标高为主控条件，贯入度为参考依据，当桩端位于其它土层时，则反之。

若出现严重偏位、倾斜、断桩等情况，应及时知会设计单位进行处理。

### 4.3.2.3接桩

钢筋混凝土预应力管桩宜采用焊接法接桩，接桩采用的焊条应符合设计要求，一般采用E43系列焊条。接桩处的焊缝经验收合格（必要时进行探伤检测），方可继续施工。

接桩一般在距地面1m左右进行。上下桩的中心线偏差应小于10mm，节点弯曲矢高不得大于1%桩长。

### 4.3.2.4沉桩停打

1) 沉桩停打标准以确定的停锤标准为准，沉桩完毕后，及时填盖送桩孔；

2) 沉桩过程中遇到下列情况之一，及时通知现场监理和项目工程师，并联系地勘、设计单位，经各方研究确定处理方案；

贯入度剧变，或后贯入度相对设计值或试桩资料过大过小；

桩身突然发生倾斜、偏移或锤击时有严重回弹；

桩顶严重破裂或桩身产生裂缝；

桩架剧烈晃动；

其他异常情况。

3) 正常情况下，压桩施工应连续进行，同一根桩的中间停歇时间不宜超过30min。

4.3.2.5对于出现断桩，应会同设计等单位现场确定处理方案。

4.3.2.6压桩顺序：

应按照批准的桩基施工方案进行；

当建筑面积较大，桩数较多时，可将基桩分为数段，压桩在各段范围内分别进行；

多桩台施工时，应符合桩基施工方案要求，严禁两边向中间压桩。

4.3.2.7管桩混凝土填芯

施工前对应对管桩进行清孔，填芯混凝土的高度应满足各地设计具体要求。

截桩：桩顶标高允许偏差 $\pm 50\text{mm}$ ，对于直径 $L \geq 800\text{mm}$ 的桩，桩顶进入承台的高度不宜小于 $100\text{mm}$ ，对于直径 $250 < L < 800$ 桩，桩顶进入承台的高度不宜小于 $50\text{mm}$ ，截割桩头宜采用电动锯桩器，严禁采用人工剔凿的办法施工。

接桩：桩顶低于设计标高2个桩直径以上时，可以利用现场截桩下来的短桩进行接桩；当底桩桩头离地 $0.5 \sim 1.0\text{m}$ 时，应暂停锤击，进行管桩接长；接桩时，应先清理接头泥土、铁锈等至露出金属光泽，再扣上特制接桩夹具，将待接桩吊入夹具内，对接偏差不宜大于 $2\text{mm}$ ，焊接完毕清除焊渣，焊缝质量由监理单位组织验收合格方可继续施工。