

供应胶带硫化机 胶带硫化机 无锡逸凯矿冶

产品名称	供应胶带硫化机 胶带硫化机 无锡逸凯矿冶
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

平板硫化机怎样防止腐蚀

平板硫化机的金属资料长时间暴露在空气中，很简单遭到腐蚀，一旦腐蚀，他的功能将遭到影响，大大下降平板硫化机的运用寿命。因而平板硫化机的防腐蚀作业是十分重要的，咱们一般采纳以下几点进行根本的防治。

- 1、平板硫化机一切资料选用耐腐蚀资料；
- 2、一切描绘均参阅防腐描绘；
- 3、运用耐腐金属或抗腐蚀性强的非金属；
- 4、平板硫化机添加缓蚀剂的运用。

其他方面也能够选用单色胶印机堆焊，胶带硫化机，热喷涂，胶粘剂，电镀，电刷镀等办法进行平板硫化机的防腐蚀处置。经过以上办法能够有用避免平板硫化机被腐蚀，然后进步平板硫化机的运用寿命。

电热式硫化机硫化保温时间可根据皮带的厚度进行调整

电热式硫化机硫化保温时间可根据皮带的厚度进行调整，采用全自动精密数显控制系统，硫化温度均匀、，供应胶带硫化机，硫化压力均匀，整机重量轻，质量可靠，持久耐用，快速水冷却时间：15分钟升温时间：从常温到硫化温度不超过25分钟；上下加热板温差 ± 2 ；温度调节范围：0~300；硫化压力0~2.0MPa，具体以用户皮带规格和出厂标示为准；硫化保温时间：0~99min（根据皮带的厚度进行

调整)；硫化胶接运输胶带接头长度可按需要单台或多台任意拼接；订货时请认准产品型号规格，并注明运输胶带的宽度、拉力强度及所需硫化胶接的公斤压力。

硫化机油封更换方法

当油缸柱塞的密封圈使用时间过长或损坏达不到密封要求时，必须更换新油封；

一步：松开硫化机平台与硫化机柱塞相链接的固定圈（固定圈上有四个链接螺丝，打开即可），取下固定圈；

第二步：硫化机平台升高至1大高度（使硫化机平台与硫化机柱塞自然分开），下面用木块或其它等长的铁块将平台支撑牢固，不使硫化机平台下落；

第三步：松开压紧柱塞的法兰盘(油封就在法兰盘下)链接螺栓，取下螺帽，将法兰从柱塞与升降平板空隙中取出，即可露出油封，然后去除旧油封换进新油封；也可以开动油泵，胶带硫化机供应商，柱塞向上移动，把密封圈从油缸中带出，并换置新的；完成后，按原样装好即可；记住换完新油封后，法兰盘的大螺丝帽不要用扳手紧，电热式胶带硫化机，用手循序渐进的拧紧，直至不漏油即可；（千万不要紧死，以免抱住）

供应胶带硫化机-胶带硫化机-无锡逸凯矿冶由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司是一家从事“ 胶带硫化机,皮带修补机,皮带硫化机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 无锡逸凯,无锡逸凯矿冶设备,无锡逸凯机械 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使无锡逸凯矿冶设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事无锡小型修补机，无锡矿用修补机，无锡皮带修补机的厂家，欢迎来电咨询。