

液压系统加工 茂源液压件 叉车液压系统加工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 液压系统加工 茂源液压件 叉车液压系统加工 |
| 公司名称 | 威海市茂源液压机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省威海市羊亭镇驻地 |
| 联系电话 | 18663101329 18663101329 |

产品详情

液压系统使用与维护的一般注意事项

- 一、操作者应熟悉主机的用途和液压系统的原理，掌握系统动作顺序及液压元件的调整方法。
- 二、在开动设备前和设备运行中，机床液压系统加工，应对机器的状态进行检查。
- 三、正确使用和维护液压工作介质

液压油液的污染是液压系统的主要故障源。为此，应注意：液压工作介质要在干净处存放，所用器具(如油桶、漏斗、油管、抹布等)应保持干净;用丝绸或化纤面料擦洗，以免纤维堵塞元件的细小孔道，造成故障;油箱应加盖密封，过滤器的滤芯应经常检查、清洗和更换;经常检查并根据工作情况定期更换油液。一般在累计工作1000后，应当换油。间断使用，则应按工作情况半年或一年换油一次。换油时应将油箱清洗干净，再通过120目以上的滤油器向油箱注入新油;输油钢管要在油中浸泡24h，生成不活泼的薄膜后再使用;装拆元件一定要清洗干净，防止污物落入;油液污染严重时应及时查明原因并消除。

液压油油温过高的原因及预防措施

污染严重

施工现场环境恶劣，随着机器工作时间的增加，油中易混入杂质和污物，液压系统加工，受污染的液压油进入泵、马达和阀的配合间隙中，会划伤和破坏配合表面的精度和粗糙度，使泄漏增加、油温升高。

预防措施：一般在累计工作1000多h后换油。换油时，注意不仅要放尽油箱内的旧油，还要替换整个系统管路、工作回路的旧油；加油时用120目以上的滤网，并按规定加足油量，使油液有足够的循环冷却条件。如遇因液压油污染而引起的突发性故障时，一定要过滤或更换液压系统用油。如，一台YZT14G型压路

机出现液压油油温过高、振动力不足的故障；检查发现，液压油呈乳白色，已变质、黏度下降，更换液压油后压路机运转恢复正常。

滤油器堵塞

磨粒、杂质和灰尘等通过滤油器时，挖掘机液压系统加工，会被吸附在滤油器的滤芯上，造成吸油阻力和能耗均增加，引起油温升高。

预防措施：定期清洗、更换滤油器，对有堵塞指示器的滤油器，应按指示情况清洗或更换滤芯；滤芯的性能、结构和有效期都必须符合其使用要求。如，一台TY220型推土机在作业时油温报警器连续报警，同时发现变矩器处有油烟和油液的烧焦味，转向油箱内油位较低；检查结果是，变矩器回油泵吸油滤网堵塞引起了此故障，因滤网粘满沉积物，使变矩器泄漏的油液不能及时泵回转向油箱，越积越多，变矩器放置阻力加大，由摩擦产生的热量增多，导致油液温升太快；清洗该滤网后，油温恢复正常。又如，叉车液压系统加工，一台CATD8N型履带式推土机液力传动系统发出高温警报，传动部位有异响；拆开滤油器检查滤芯，发现其中含有大量粉末状污物；更换滤芯后，故障消失。

液压系统加工-茂源液压件-叉车液压系统加工由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！