

液压缸 茂源液压 密封液压缸

产品名称	液压缸 茂源液压 密封液压缸
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压缸是液压系统中将液压能转换为机械能的执行元件。其故障可基本归纳为液压缸误动作、无力推动负载以及活塞滑移或爬行等。

故障：液压缸工作时不能驱动负载

主要表现为活塞杆停位不准、推力不足、速度下降、工作不稳定等其原因

液压缸内部泄漏。液压缸内部泄漏包括液压缸体密封、活塞杆与密封盖密封及活塞密封均磨损过量等引起的泄漏。

威海茂源液压设备主要部件油缸设计特点

高压、高强度、轻量小型化——油缸体和活塞杆的设计、选材及加工技术、焊接技术，均采用依据油缸负载频率分析、优化后的强度、

疲劳参数，通过超声波无损探伤检查，实现油缸的高强度、轻量小型化。

密封系统——选用PARKER、MERKEL、NOK等进口密封，结合本公司的密封系统设计，防止砂土尘埃，减少油漏，可获得

佳的活塞杆油膜层。

缸体——按照合适强度、尺寸制造的缸体，内表面经过滚光加工，在保证尺寸精度、粗糙度的同时，提高了表面硬度和耐磨性。

活塞杆——以高频淬火为基础，通过镀覆硬铬表面，标准液压缸，提高了防锈、耐磨和抗损伤性能，经过精密抛光处理获得的表面具备均匀的网纹及

高光洁度，从而保证了良好的表面油膜层，活塞液压缸，提高了产品使用寿命。

缓冲/安全功能——根据需要，内置能够在行程终端吸收冲击的缓冲机构，另能比较容易地安装各种具有慢回程、平衡以及紧急关闭等

功能的阀。

修复工艺：1、金属修复材料涂抹到划伤表面；一层要薄，要均匀且全部覆盖划伤面，以确保材料与金属表面较好的粘接，再将材料涂至整个修复部位后反复按压，液压缸，确保材料填实并达到所需厚度，使之比导轨表面略高。2、材料在24 下完全达到各项性能需要24小时，为了节省时间，可以通过卤钨灯提高温度，温度每提升11 ，固化时间就会缩短一半，固化温度70 。3、材料固化后，密封液压缸，用细磨石，将高出导轨表面的材料修复平整，施工完毕。

液压缸-茂源液压-密封液压缸由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂位于山东省威海市羊亭镇驻地。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前茂源液压在液压机械及部件中享有良好的声誉。茂源液压取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。茂源液压全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。