

高频贴片变压器定制 高频贴片变压器 东莞市三睦电子

产品名称	高频贴片变压器定制 高频贴片变压器 东莞市三睦电子
公司名称	东莞市三睦电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙陈屋工业区兴二路6号
联系电话	18929413867

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三睦电子有限公司

高频变压器的制造工艺要点

缠线

A 立式BOBBIN

粗线：0.8 以上缠线1圈

细线：0.2-0.8 缠线1.5圈

极细线：0.2 以下缠线2-3圈

立式BOBBIN缠法之原则：缠线尽量压到底以不超过凸点为原则。

B 卧式BOBBIN：约缠2-3圈，疏绕不要压到底，高频贴片变压器厂家，以免焊锡时烫伤BOBBIN，高频贴片变压器，如果有宽度限制且规格严格时才用此方式，将缠线压到底后焊锡，再剪边PIN，高频贴片变压器批发，以减少整个变压器的宽度。

C 横式（卧式，BOBBIN之缠法：约缠2-3圈疏绕，不要压到底以免焊锡时烫伤BOBBIN。

注：如果产品有宽度限制且规格紧必须将缠线部分剪短时为特例，此时即必须将缠线尽量压到底。

高频变压器的制造工艺要点之六

焊锡

- 1) 焊锡后PIN脚平整光滑，不沾异物。
- 2) 线头不高于凸点。
- 3) 焊锡后BOBBIN完整，无容损及脚短现象。
- 4) 焊油（助焊剂）残留少，无沾锡，高频贴片变压器定制，无短路。
- 5) 胶带无容损。
- 6) 焊锡少焊满一圈。
- 7) 焊锡后不能有横向锡尖

变压器是变换交流电压、电流和阻抗的器件，当初级线圈中通有交流电流时，铁芯（或磁芯）中便产生交流磁通，使次级线圈中感应出电压（或电流）。变压器由铁芯（或磁芯）和线圈组成，线圈有两个或两个以上的绕组，其中接电源的绕组叫初级线圈，其余的绕组叫次级线圈。

高频变压器的制造工艺要点

焊锡

- 1) 焊锡后PIN脚平整光滑，不沾异物。
- 2) 线头不高于凸点。
- 3) 焊锡后BOBBIN完整，无容损及脚短现象。
- 4) 焊油（助焊剂）残留少，无沾锡，无短路。
- 5) 胶带无容损。
- 6) 焊锡少焊满一圈。
- 7) 焊锡后不能有横向锡尖。

组合

- 1) 铁芯组合面平整，无歪斜。
- 2) BOBBIN，CORE，接线脚保持整洁，无沾附杂质及胶类。
- 3) 认清有GAP的CORE放在哪个方向。
- 4) EE，EI，UU型CORE大歪斜不可大于0.5mm或1/10CORE宽度。

高频变压器工作原理

初级线圈的漏感----变压器的漏感是由于初级线圈和次级线圈之间，层与层之间，匝与匝之间磁通没有完全耦合而造成的。

分布电容----变压器绕组线匝之间，同一绕组的上、下层之间，不同绕组之间，绕组与屏蔽层之间形成的电容称为分布电容。

三睦电子有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的库存电子、电工产品等行业积累了大批忠诚的客户。三睦电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！