

ab灌胶机 无锡灌胶机 鑫华智能生产厂家

产品名称	ab灌胶机 无锡灌胶机 鑫华智能生产厂家
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

点胶机安装视觉运动控制系统有什么好处?

在自动化的包装生产线中，视觉控制系统基本上取代了手动或者半自动化的操作。在不需要人工干预的情况下，视觉定位系统根据控制系统发出的指令来完成配胶及输送胶水到出胶头，视觉自动点胶机自动识别产品位置并运行轨迹点胶。

随着工业4.0新时代的到来，智能化这个词也慢慢深入到每一个自主研发流体控制设备的企业。通过三轴机械手、编程来点胶的方式慢慢被淘汰，越来越多企业注重智能化，而点胶视觉定位系统中的“智能”所指的便是产品无须治具，多种产品任意摆放，便可以360度智能定位点胶。

鑫华智能视觉点胶系统采用大幅面全景视觉定位及高精度视觉定位，该系统完全解决了人工或夹具放置产品不当造成的产品不良问题，自动识别Mark功能，点胶速度高达200mm/s，点胶综合精度小于0.1mm，支持双工位，轻松完成矩阵、偏移修改等功能，大幅度提高了工作效率。

传统灌胶机 又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机。是专门对流体进行控制，并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器。但通常点胶以接触式为主，易产生拉尖、胶量不均、刮伤元器件等问题，适合稍粗、厚的物体点胶。点胶轨迹多采用教导盒加人眼示教方式，编程复杂，精度不高

，无法满足要求越来越、效率越来越高的应用场合。

而全自动化高速灌胶机利用无接触式点胶技术，对流体进行控制，高速且准确地喷射于预先设定好的位置，借由胶点的疏密及轨迹的控制，形成点、线和各式图形，满足轻薄化、短小化产品点胶需求。但是国内高速灌胶机除少数厂家外普遍存在精度不高、打胶不够稳定或系统偶发卡顿等问题，因此国内很多厂商有志于开发高速灌胶机，但往往花费大量的时间与精力，却达不到合格的速度与精度的设备，更达不到国外大厂的水平。

东莞鑫华智能制造有限公司专注研发及生产多轴自动点胶机、灌胶机、锁螺丝机、多关节机械手等自动化流水线设备，拥有软硬件开发工程师，技术力量雄厚，欢迎大家前来选购！

1、影响出胶量的设备因素：点胶机出胶时刻的设定

依据作业经验，胶点直径的巨细应为产品间距的一半。这样就能够确保有足够的胶水来粘结组件又防止胶水过多。点胶量多少由主动点胶机设置的时刻长短来决定，实践中应依据出产情况(室温、胶水的粘性等)挑选点胶设定时刻。

2、点胶机的压力设定

点胶设备给针管或胶枪提供必定压力以确保胶水供应，压力巨细决定供胶量和胶水流出速度。压力太大易造成胶水溢出、胶量过多;压力太小则会呈现点胶断续现象和漏点，从而导致产品缺陷。应依据胶水性质、作业环境温度来挑选压力。环境温度高会使胶水粘度变小、流动性变好，这时需调低压力值，反之亦然。

3、点胶机针头巨细

在作业实践中，针头内径巨细应为点胶胶点直径的1/2左右，点胶过程中，应依据产品巨细来选取点胶针头。巨细相差悬殊的产品要选取不同针头，这样既能够确保胶点质量，又能够进步出产效率。

点胶时，点胶针与电路板的间距和针的内径是参数。如果针与基板之间的间隔不正确，操作员将永远无法获得正确的分配结果。无其他参数变的情况下，点胶针头与电路板的间隔越大，胶点直径就越小，胶点高度就越高;点胶针头与电路板的间隔越小，胶点直径就越大，胶点高度就越低。