

# 普通磨床改造维修 明德机械 德州普通磨床改造维修

产品名称	普通磨床改造维修 明德机械 德州普通磨床改造维修
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

## 产品详情

什么是数控内圆磨床？

数控内圆磨床主要用于盆齿类及大型轴承套圈类零件内孔、端面磨削，保证内孔与端面的精度。是新一代高精度、的生产型机床。机床整个磨削循环均自动完成，德州普通磨床改造维修，操作者仅需装拆工件。数控内圆磨床用于磨削圆柱形和圆锥形小孔，亦可磨削外圆和端面。工作主轴、内圆磨头、外圆磨头均采用油雾润滑。数控内圆磨床系统编程功能较强，操作简单易学，并具有多种适应磨削加工要求的特殊功能，可满足用户对多种零件的加工需要。

平面磨床作业前的注意事项

- 1.作业前操作员工必须配戴防护口罩、围裙等防护用品并扣好衣服，并扎紧袖口，严禁戴手套进行操作；
- 2.严格按点检制度进行设备点检，并做好相应记录；在磨床工作前应按磨床使用规定加油，加水，检查油标、水标，油量、水量是否正常。油路、电路是否畅通；保持润滑系统清洁，油箱，水箱不得敞开；
- 3.检查各手柄是否在规定位置，操纵是否灵活，安全防护装置是否完好齐全。各连接零部件是否紧固制动器是否完整、操纵灵活；
- 4.安放工件前，打开砂轮盖，用手转动砂轮，检查砂轮的紧固性、完整性与平衡性。针对不同材质的工作应选用不同材质的砂轮。如停机在8小时以上，应先空运转3—5分钟使各系统运转正常后再使用；

5.操作者要熟悉磨床的一般性能和结构，传动系统，严禁超性能使用。

外圆磨床主机由床身，车头，车尾，磨头，传动吸尘装置等部件构成。车头，磨头可转角度、用于修磨顶针及皮辊倒角用夹具，动平衡架，莱芜普通磨床改造维修，皮辊检测器三部件由客户订购。

- 1、外圆磨床砂轮主轴轴承采用锥形成型油楔轴承、砂轮主轴在低速是仍具有高的轴承刚度。
- 2、砂轮架导轨采用交叉滚柱刚导轨，半自动进给机构采用回转式油缸实现。
- 3、尾架轴系具有无间隙刚度的特点，普通磨床改造维修，电器箱，液压箱冷却箱与机床分离。
- 4、外圆磨床富有磨削指示仪及冷却液过滤器。 5、头架速度才有那个交流变频无级调速。
- 6、外圆磨床电气采用可编程序控制器(pc)，具有自诊断功能、维修十分方便。 7、可选配自动测量仪。

普通磨床改造维修-明德机械-

德州普通磨床改造维修由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂是山东泰安,钻床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在明德机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创明德机械更加美好的未来。