

# 补强板厂家 瑞海管道 武清区补强板

产品名称	补强板厂家 瑞海管道 武清区补强板
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

## 产品详情

河北瑞海管道制造有限公司，补强板供应商，补强板JB4736的型号是DN100x8--B JB/T4736—2002，公称直径100mm，武清区补强板，厚度8mm，坡口型式为B型的补强板，补强圈的图集大全，补强圈的生产地，Q345R补强圈，产品，补强板的作用，补强圈的制作原理，JB/T 4736-2002补强圈，哪里的补强圈值得信赖，什么地方的补强圈质量有保障，欢迎您来电咨询！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北瑞海管道制造有限公司

## 补强圈补强板

补强板是指在压力容器壳体开孔周围附加的金域环板补强元件。用于补强板补强（即贴板补强），并属受压元件。一般用与壳体相同的材料。根据需要，有贴于壳体内侧、外侧和双面贴3种形式，并顶先加工成形后以全熔透或非全熔透焊缝与壳体、接管相焊。

补强圈结构简单，易于制造，应用广泛。但补强圈与壳体之间存在着一层静止的气隙，传热效果差，补强板厂家，致使二者温差与热膨胀差较大，容易引起温差应力。补强圈与壳体相焊时，使此处的刚性变大，对角焊缝的冷却收缩起较大的约束作用，容易在焊缝处造成裂纹。特别是高强度钢淬硬性大，对焊接裂纹比较敏感，更易开裂。还由于补强圈和壳体或接管金属没有形成一个整体，因而性能差。因此，对补强圈搭焊结构的使用范围需要限制。

304补强板，当采用压力面积大开孔补强法时，采用补强圈的情况，不论是否有接管（如本标准7.4.1-3、图7.4.1-4和图7.4.1-10）开孔直径d与壳体内径Di之比必须满足以下条件： $d/D_i \leq 0.5$ 。补强板供应商

补强板的补强应避免用于壳体平均壁温大于250℃或沿壳壁有较大温度梯度的场合，如确有必要超出上述温度要求，则不仅补强圈应与壳体有相同的材料质量，并应采取措施避免热应力集中。《补强圈》JB/T 4736(P9)1.2、1.3、1.4规定的补强圈适用范围除了以上外还有以下内容：容器设计压力小于6.4MPa；容器设计温度不大于350℃；不推荐用于Cr-Mo钢制的压力容器，也不推荐用于盛装毒性程度为极高和高度危害介质的容器，也不适用于承受疲劳载荷的容器。补强板供应商

补强板厂家-瑞海管道(在线咨询)-武清区补强板由河北瑞海管道制造有限公司提供。河北瑞海管道制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 沧州的弯头等行业积累了大批忠诚的客户。瑞海管道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！