抗紫外线PC 基础创新塑料(南沙) 223R-111 阻燃级 高透明 PC 塑胶原料

产品名称	抗紫外线PC 基础创新塑料(南沙) 223R-111 阻燃级 高透明 PC 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	13.20/KG
规格参数	PC:阻燃级 高透明 注塑级:223R-111 美国:基础创新塑料
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PC 基础创新塑料(美国) 223R-111挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过遮网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

压延方法

片材的压延方法有水平方向挤出压延片，倾斜方向挤出压延片，向下或向上挤出压延片。但目前 好的是辊筒倾斜压延法。

典型的PC板挤出条件：

机筒温度260、280、300℃，机头温度2801C、压延辊筒温度：上辊121-135℃、中辊129-139℃、下辊132--150℃，螺杆转速12-24转/分，过滤网组40/60/100目。

PC板可用 飞机风挡玻璃，波纹板，折板，建筑窗玻璃，体育设施天棚玻璃等。

其他：PC可和ABS共混，提高冲击强度，ABS添加量为50%时，提高幅度
ABS含量过少时如3%，冲击强度反而下降。

PC可和HDPE共混，共中HDPE含量为30%时共混效采较好，可改善冲击强度，加工流动性能提高，易于充模。LDPE共馄效果很差，出现分层，不能使用。

薄膜

PC还可做成薄膜，其抗穿刺强度高，适合于焊接，热封。PC膜表面张力大，在印刷前不需进行电晕处理，电镀性能也好。可用于医药，食品包装，与纸板复合作装饰板等。

影响

超过100 项研究探索了聚碳酸酯纤维的bisphenol A leachates在生态的反应。Howdeshell等发现 在室温
一种内分泌干扰素Bisphenol A（C15H16O2）（双酚A)看来从聚碳酸酯纤维动物笼子被渗入水，而它也许是引至对雌鼠生殖器官的发达的原因。由vom Saal和休斯在2005年8月出版在对分析bisphenol A leachate低药量影响的文件，似乎发现了暗示在财政的资助和得出结论之间有关系：
工业界资助的研究看上去倾向于没有发现重大作影响；政府资助的研究倾向于发现有重大影响。

易和其他物质发生化学作用

在聚碳酸酯纤维不应使用氧化钠和其它碱性清洁剂否则导致泄出Bisphenol-A（C15H16O2），一种已知的内分泌干扰素 （影响生殖系统）。

特性:

为非结晶性热塑性塑料，优质的耐热性能、良好的透明度和极高的耐冲击强度等物理机械性能。

优点：

1. 具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；

2. 高度透明性及自由染色性；

3. H.D.T.高；

4. 耐疲劳性差；

5、耐候性佳；

6. 电气特性优；

7. 无味无臭对人体无害符合卫生安全；

8. 成形收缩率低、尺寸安定性良好。

物性表密度	1.18	g/cm3；	ASTM D792, ISO 1183
熔流率 (260 ° C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率（MVR）(260 ° C/2.16 kg)	23.5	cm3/10min	ISO 1133

收缩率 -流动	0.40 到0.60	%	ASTM D955
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.40	ASTM D570	
螺旋流长度 3 (260 ° C)			

	额定值	单位	测试方法
比重	1.14	g/cm3	ASTM D792, ISO 1183
熔流率 (260 ° C/5.0 kg)	20	ASTM D1238	
溶化体积流率（MVR）(260 ° C/3.8 kg)	13.0		