

# PC 基础创新塑料(南沙) 141R BK 抗紫外线 耐高温 高抗冲PC 塑胶原料

产品名称	PC 基础创新塑料(南沙) 141R BK 抗紫外线 耐高温 高抗冲PC 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	14.30/KG
规格参数	PC:抗紫外线 耐高温 注塑级:141R BK 美国:基础创新塑料
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

PC基础创新塑料 美国141R BK可提供COA、COC,ROHS,MSDS,UL黄卡等等资料

基础创新塑料(美国)PC 3412R玻纤增强塑胶原料

供应PC美国GE：高流动HF1110, HF1110R, HF1130, HF1140；

供应PC美国GE：超高粘度131R-111, 134R-111；

供应PC美国GE：低粘度防火级241R、243R、244R；

供应PC美国GE：中粘度防火级940A-116、945A-116；

供应PC美国GE：光学级LS1、LS2、LS3；

供应PC美国GE：抗紫外线级123R, 103R, 143R, 925U；

供应PC美国GE：121R、141、141R、143、144R、223、241、243、3412、3412R、3413、3413R；

供应PC美国GE：3414、500R、923、925、940、940A、943、943A、945、945A；

PC注射工艺：

成型过程中的常见问题及解决办法：

### 1、制品未充满

物料塑化不够——提高料筒温度

模具温度过低——提高模具温度

喷嘴溢料——调整模具位置

注射压力过低——提高注射压力

加料量过少——调整加料量

### 2、收缩真空泡

保压不足——延长保压时间

模温过低——提高模具温度

模具设计不合理——增加流道和浇口尺寸

成型温度较低——提高料筒温度

### 3、透明度降低

原材料受潮——干燥原料

物料过热分解——降低成型温度