

如何提高造型切割锯的精确度

产品名称	如何提高造型切割锯的精确度
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-01 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

出现雕刻机对角线精度不准的原因是因为机器X轴的横梁龙门和床身两边Y轴导轨不垂直，这属于硬件装配的问题，直接导致在加工过程中Y轴导轨行进不同步。

那么遇见雕刻机对角线不准的情况应该怎么调节呢？

有些工厂的售后技术人员一般要求客户调节系统参数或者把齿轮盒螺丝松开，手动推Y轴电机的方法校正，虽然有时候这样的方法也适用，但是时间长了之后还是会出现同样的问题，属于治标不治本。

正确的方法是首先调节龙门立柱和龙门的固定螺丝，根据误差的多少前后走动测量，保证调完的龙门和Y轴导轨垂直，然后紧固螺丝测量对角线，一般情况下误差都会减少或者符合一米范围1mm以内的行业要求，如果误差还不能满足加工要求，那么就需要我们把立柱和两侧Y轴滑块上的螺丝松开，将龙门推至台面的前端或者后端，再次测量确保龙门和Y轴导轨垂直，然后紧固滑块螺丝就可以。