

河南水泥发泡版造型切割机

产品名称	河南水泥发泡版造型切割机
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	29000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-01 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

线切割精度不准怎么办

1.割出来的东西有误差0.04左右。线切割的精度主要由导轮、钼丝的张紧程度、钼丝的损耗、丝杠的间隙、以及编程的数据的正确输入等要素构成。导轮不能摆动或跳动,精度要好。钼丝张紧要适度,太松了钼丝会颤动,影响精度...

2.跟踪快时割的和跟踪正常时割的误差很大 跟踪与放电间隙的关系。放电间隙一般是0.01--0.025,和材料的薄厚有关系,这主要是因为加工速度的关系。调频越高速度越快间隙就越小。反之就相反。你觉得跟踪打到80与..