

半合成切削液 纳润特科技有限公司 微乳半合成切削液

产品名称	半合成切削液 纳润特科技有限公司 微乳半合成切削液
公司名称	无锡纳润特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路129号A309
联系电话	13328106215 13328106215

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡纳润特科技有限公司

水基防锈切削液因其无毒、无异味、冷却、润滑、清洗、防腐等性能良好被广泛的应用于金属加工国内加工行业行业。随着近年来来国家对于环保问题的重视，虽然如今水基防锈切削液的生产已经达到了国家环保要求，但其废液中会含有金属屑、砂砾等污垢对于环境仍然有所危害，长期以往会严重影响了水生动物、植物的生长、农业灌溉和生活用水等。

由于不同切削液废液情况差异很大，般属于含有机物和油多、COD值和BOD值较高的废水等，半合成切削液，为了预防切削液废液对于环境的污染，半合成切削液怎么样，延长其使用寿命，减少更换次数，则是目前方法。

适用于铸铁、合金钢、碳钢、不锈钢、高镍钢、耐热钢、模具钢等金属制品的切削加工、高速切削及重负荷切削加工。包含车、铣、镗、高速攻丝、钻孔、铰牙、拉削、滚齿等多种切削加工。一种特种光滑油，由低粘度光滑油基础油参加部分动植物油脂及抗磨剂、防锈剂等经调合制得。有油型和水型两种。后者含水80%~95%，具有乳化才能，一般称切削液。切削油在金属切削加工过程中用于光滑和冷却加工工具和部件。

、切削液浓度过低的危害：切削液的浓度过低，容易导致一系列不良后果：金属生锈或者金属腐蚀，刀具磨损加剧，影响金属加工的质量，切削液滋生细菌，切削液的使用寿命缩短等问题。

、切削液浓度过高的危害：如果切削液的浓度过高，半合成切削液批发，不但浪费浓缩液，而且也会造成一些不良后果，包括泡沫增加、切削液的冷却性和清洗能力降低，切削液里的杂质含量增加、刺激上呼吸道和眼睛、引起非铁金属腐蚀、斑点等问题。

半合成切削液-纳润特科技有限公司-微乳半合成切削液由无锡纳润特科技有限公司提供。无锡纳润特科技有限公司为客户提供“ 电镀钝化剂,电镀活化剂,清洗剂,除锈剂 ” 等业务，公司拥有“ 无锡纳润特 ” 等品牌，专注于工业用清洗剂等行业。 ，在无锡市新区锡贤路129号A309的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡经理。