

# 杭州工字钢焊缝检测、二级焊缝超声波检测

产品名称	杭州工字钢焊缝检测、二级焊缝超声波检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	10.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

钢结构主要应用于一下几个方面：

- 1.轻钢结构（单层工业厂房）---门式钢架体系用钢量指标30-70KG每平米。
- 2.网格结构（体育馆、体育场、航站楼）---网架结构、网壳结构用钢量指标20-40KG每平米。
- 3.超层结构---纯钢结构、钢管混凝土结构、钢框架-混凝土剪力墙（核心筒）。

举例：北京奥运-鸟巢是24榀平面衍架组成的空间梁系结构；

水立方游泳馆-多面体空间结构；

## 二、钢结构各检测规范的使用范围：

建筑结构检测技术标准：工程质量（既有建筑），具有指导性，无操作性。

钢结构工程施工质量验收规范：施工质量验收（新建工程），强调验收

钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结构分级：母材厚度不小于8mm的全熔透焊缝，有具体的操作程序。

焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法：焊接球网架（大于等于50m），母材厚度4-25mm.

螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法：螺栓球网架（40-50m），母材厚度3.5-25mm.

备注：建筑工程钢结构检测不宜采用“ ”压力容器无损检测（JB）标准，其要求较高。

## 三、钢结构检测的主要内容

钢结构中所用的构件一般是由钢厂批量生产，并需合格证明，因此材料的强度及化学成分是有保证的。工程检测的重点在于安装、拼接过程中产生的质量问题。钢结构工程中主要的检测内容有：

- (1) 构件尺寸及平整度的；
- (2) 构件表面缺陷的检测；
- (3) 连接（焊接、螺栓连接）的检测；
- (4) 钢材锈蚀检测；
- (5) 防火涂层厚度检测。

（要是钢材出厂无合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能实验，必要时在检测其化学成分。）

#### 四、构件尺寸及平整度的检测

每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值应符合其产品标准的要求。

梁和木行架构件的变形有平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，因此要检测两个方向的平直度。柱的变形主要有柱身倾斜与挠曲。

检测时可先目测，发现有异常情况或疑点时，对梁、木行架可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线，然后测量各点垂直度与偏差；对柱的倾斜可用经纬仪或铅垂测量。柱挠曲可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线测量。

（构件失稳引起屋架倒塌）

#### 五、金属探伤检测的5种无损检测方法：

- 1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。
- 2.渗透检测 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。
- 3.涡流检测 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。
- 4.超声波检测 (UT)：超声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。
- 5.射线照射 (RT)：射线衰减原理：内部缺陷，对体积型缺陷（气孔、夹渣）较为敏感。