

徐州车削中心

产品名称	徐州车削中心
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

对数控车床切削部位采取强冷措施

数控车床切割部件的强冷处理:在大切割过程中，热量芯片落在、床和桌子其他部分上的重要热源。数控车床，特别是加工中心和数控车床，通常使用多喷嘴、高流量冷却液来冷却和去除这些热切屑，并用大容量循环冷却液或使用冷却来冷却温度以控制数控车床温度上升。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的床身及导轨

数控车床的床身是整个机床的基本支撑。它是数控车床的主体，通常用于放置重要部件，如导轨、主轴箱。除传统铸造床外，数控车床还采用钢筋板或钢板焊接，以减轻其结构重量，增加其刚性。

数控车床的导轨可分为滑动导轨和滚动导轨。滑动导轨具有简单的结构。易于制造、出色的接触刚度。然而，数控车床传统的滑动导轨具有较大的摩擦阻力和较快的磨损，移动的静摩擦系数较大，并且在低速时容易发生爬行现象。目前，数控车床不使用传统的滑动导轨，而是使用带有耐磨胶带覆盖层的滑动导轨和新的塑料滑动导轨。数控车床具有良好的摩擦性能和较长的使用寿命。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床能加工表面粗糙度小的零件

数控车床能加工出表面粗糙度小的零件，不但是因为数控车床的刚性好和制造精度高，还由于它具有恒线速度切削功能。在材质、精车余量和刀具已定的情况下，车削中心，表面粗糙度取决于进给速度和切削速度。使用数控车床的恒线速度切削功能，就可选用最佳线速度来切削端面，这样切出的粗糙度既小又一致。数控车床还适合于车削各部位表面粗糙度要求不同的零件，粗糙度小的部位可以用减小进给速度的方法来达到，而这在传统车床上是做不到的。

徐州车削中心由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司位于昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前池贝机床在机械加工中享有良好的声誉。池贝机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。池贝机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。