

## 铝合金攻牙油的好用处；

产品名称	铝合金攻牙油的好用处；
公司名称	高密市大海润滑油店
价格	.00/个
规格参数	品牌:油大夫 型号:f-80 产地:中国
公司地址	山东省潍坊高密市朝阳街道天福世纪城5楼502
联系电话	13172701165 13172701165

## 产品详情

铝合金攻牙油的好用处；要说啊使用铝合金攻牙油无非就是以下几点；一良好的攻牙油将加工碎屑排出来,也就是很多人提到的排屑性要好,特别是一些退屑性差的加工材料。综合这么几点来看,攻牙油是攻牙过程中就是降温,当丝锥在切削的时候,丝锥的温度急剧上升,如果不冷却的话丝锥很容易烧掉,导致丝锥的强度急剧下降,影响丝锥的耐用性 二就是润滑,丝锥在切削的时候,如果不加油的话,切削出来的螺纹表面容易出现粗糙,不光滑。严重影响螺纹的质量,三就是排屑,攻牙的过程中会产品大量的铁屑(这里以切削丝锥为主),铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面,这个时候要求渗透性不可缺少的加工辅料。 现在铝合金攻牙油品牌有很多,选择又成了一个难题,所以啊在这里在下为您介绍一下油大夫铝合金攻牙油的特点；1、使用专用攻丝油排屑更加顺畅,攻牙的过程中会产品大量的铁屑,铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面,这个时候就必须用专用攻丝油将铁屑冲掉。 2、突出的渗透性能,在较高的转速下油品能及时渗透到刀刃上,有效润滑冷却保护丝锥或刀具。 3、由于采用无腐蚀性的硫化添加剂为主剂,专用攻丝油无异味、不刺激皮肤,可以有效避免工人等问题。 4、高效攻丝油具有超强的润滑及攻丝功能,较低的摩擦系数和较高的极压性。 5、专用攻丝油油膜附着力强,具有强韧的油膜,能够有效的保护丝锥提高螺纹质量。 6、防止工件表面粗糙和起皱,能有效提高加工精度、表面光洁度、工作质量与工作效率。 7、良好的冷去性能可以有效抑制温度上升,减少烧结和卡咬的产生等作用,在减少崩刃与断丝锥方面有。油大夫铝合金攻牙油,全部采用进口添加剂,滴滴精华,桶桶精纯,希望可以给您以下帮助。