义乌汽车配件喷塑加工诚信企业推荐

产品名称	义乌汽车配件喷塑加工诚信企业推荐
公司名称	金华市丰成五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市金东区傅村镇傅二村文明路79号
联系电话	13665830283

产品详情

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）等产品。同时生产销售【棒球棍】。

下面为您分享粉末静电喷塑对粉末的要求：

粉末的含水量的湿度

粉末涂料本身的吸湿性（含水量）直接影响粉末的自身电阻雍介电常数。如果粉末严重吸湿则将结团。这是无法进行静电喷涂的。一般的吸湿，汽车配件喷塑加工，除了影响其带电性能外，还将降低粉末的流动性和成膜性，从而使涂膜不平滑甚至难以在工件上吸附并且得到涂膜会产生气泡和。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）等产品。同时生产销售【棒球棍】。

喷枪不出粉或出粉量越来越少是什么原因？【义乌喷塑加工厂】总结多年喷塑经验，同您分享：

主要原因：①喷粉管材质差，粉末易附着在管内壁；②气压或气量不足；③输粉管受热，粉末在管中结块；④输粉管弯折、扭曲；⑤粉末结块，无法正常流化。

解决措施：①更换高质量的喷粉管材；②检查气源及气压并调整；③喷房加装空调。检验粉末的粒度，太粗则通知粉厂修正；④检查输粉管，并调整管的放置位置；⑤先过筛，如不能改善则换粉。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）等产品。

粉末静电喷塑出现涂层发黄变色如何处理？【金华喷塑加工厂】总结多年喷塑经验，同您分享：

①了解正常的固化条件并加以调整；②加装热交换器；③了解烘烤条件，生产时密切注意输送链运转是否正常，如需停止生产，应将所有工件烘烤结束并下料；④供粉厂提供不同烘烤条件下的样板，供喷涂时参考；⑤尽量一次烘烤完成，须二次烘烤的工件应集中处理，并要先确定重复烘烤的条件；⑥检查烘烤温度是否过高如＞230°C或更高。检查粉末的耐温性。

公司流水线喷塑，交货快捷，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

义乌汽车配件喷塑加工诚信企业推荐由金华市丰成五金制品有限公司提供。义乌汽车配件喷塑加工诚信企业推荐是金华市丰成五金制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王小龙。同时本公司还是从事金华静电喷塑加工，义乌喷塑加工厂，五金工艺品喷塑加工的厂家，欢迎来电咨询。