

浙江电镀厂 锡电镀厂 德鸿表面处理

产品名称	浙江电镀厂 锡电镀厂 德鸿表面处理
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀厂提升模具质量和寿命的方法

模具电镀工艺，电镀硬铬、硬镍是模具表面处理技术中的传统技术，通过利用电化学的方法在模具工作面上沉积薄层金属或合金的一种湿式镀覆。电镀操作温度低，模具发生变形较小，模具本身的性能几乎不受影响，镀层的摩擦系数低，显微硬度可达800HV，锡电镀厂，可以大大提高模具的耐磨性。但是，镀层的孔隙较大，耐腐蚀性能不高，不适用于耐腐蚀性要求高的模具。同时，由于电镀具有效应，金属电镀厂，对于多孔、形状复杂的模具也不适用。

模具刷镀工艺，刷镀工艺简单，五金电镀厂，沉积速度快，操作方便，镀层质量和性能较好。易于现场操作，不受模具大小和形状的限制。刷镀应用于热作模具，可提高模具寿命百分之五十到百分之二百，主要原因是刷镀层有良好的红硬性、耐磨性和抗氧化能力。模具化学镀工艺，化学镀是利用还原剂把电解质溶液中的金属离子化学还原在呈活性催化的工件表面沉积出能与基体表面牢固结合的涂镀层。化学镀没有电镀中因为电力分布不均而造成的深镀和分散能力差的问题。它对于形状复杂、多孔洞、有棱边夹角的模具的处理有效，克服了电镀的缺点与不足。在汽车用铸模、铝模具上化学镀镍，不仅可以提高脱模效果，还可提高模具50%的使用寿命，且零件的光洁度高。

影响电镀产品的因素有哪些

市面上很多的金属外壳以及零部件为了更好的使用和延长其使用寿命进行电镀，镀层的光亮性和整平性优于其它体系；电流效率，沉积速度快；氢过电位低的钢材如高碳钢，铸件，锻件等容易施镀。但是由于氯离子的弱酸性对设备有一定的腐蚀性，一方面会对设备造成一定的腐蚀，另一方面此类电镀的镀液不适应需加辅助阳的深孔或管状零件。

1、添加剂

添加剂包括光泽剂、稳定剂、柔软剂、润湿剂低区走位剂等，光泽剂又分为主光泽剂，载体光亮剂和辅助光泽剂等，对于同一主盐体系，使用不同厂商制作的添加剂，所得镀层在质量上有很大差别。

2、电镀设备

挂具：方形挂具与方形镀槽配合使用，圆形挂具与圆形镀槽配合使用. 圆形镀槽和挂具更有利于电流分布均匀，方形挂具则需在挂具周围加设诸如铁丝网之类的分散电流装置或缩短两侧阳板的长度。

搅拌装置：促进溶液流动，浙江电镀厂，使溶液状态分布均匀，消除气泡在工件表面的停留. 电源：直流，稳定性好，波纹系数小。根据油脂的种类和性质，除油剂包含两种主体成分，碱类助洗剂和表面活性剂。

电镀是一个基础应用很广泛的工艺，在国民经济建设中有着举足轻重的地位，是绝大多数行业在生产过程中不可缺少的重要组成部分，也是其他工艺无法取代的。下面就来和您介绍一下电镀工艺在生活中各个领域的广泛应用。

1、装饰领域

我们日常用的很多金属件表面看起来很亮，其实就是在表面镀上了一层镍。比如我们买的卫浴、门把手等等。一些假的金表表面就是镀上了一层金或铜。

2、防腐领域

这些产品主要是使用环境较差，强调产品的耐腐蚀性，工业、户外用途为主。比如就是在铁板上镀一层锌，提高铁板的抗腐蚀能力；还有就是电镀铬，也是应用很广的耐腐蚀镀层，如过去老自行车的轮子钢圈就是这种工艺；还有化学镀镍、阳极氧化等。

3、特殊性能要求

比如现在的科技材料表面的要求很高，需要耐磨，于是就在材料表面镀一层耐磨的材料。比如有些金属需要自润滑，就在材料表面镀一层石墨纳米镀层等等。

浙江电镀厂-锡电镀厂-德鸿表面处理(推荐商家)由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司位于芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前德鸿表面处理在化工产品加工中享有良好的声誉。德鸿表面处理取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。德鸿表面处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。