

250mm胶合板圆锯片工厂 胶合板圆锯片 八骏锯片使用寿命长

产品名称	250mm胶合板圆锯片工厂 胶合板圆锯片 八骏锯片使用寿命长
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

胶合板锯片的齿型选择

胶合板锯片的齿型选择

东莞八骏有限公司，经过多年的不断进步，不断研发，胶合板锯片越来越熟悉，工艺上也非常的成熟，以往一般切胶合板的客户都是用左右左右平的齿型进行切割，但是近些年我们发现很多客户对做好的胶合板进行修边，那么修边等于原来的那边是有效保留，修边的一面等于废品处理，针对这个情况我们八骏刀具大胆，做出了新型的三左一右，三右一左的新工艺，新齿型。，每一道工序都实现自动化生产，因此生产，精度稳定，因此八骏公司在保证质量稳定的前提下，尽可能提高生产效率，减低成本。那么三左一右、三右一左跟左右左右平的齿型有什么区别呢？八骏刀具告诉你。

左右左右平，这是新老客户们一直使用的齿型，都比较熟悉，因为当时开胶合板材料，主要是开板，开出来的胶合板料两面都需要光洁光洁，而且不带有毛刺。

后来很多客户都把做好的胶合板材料进行修边，如果拿左右左右平的胶合板锯片去切，损耗比较大，因为修边的那一面是不要了，相等于废品处理。1、我们有一支的团队，无论线上的线下的，无论对产品还是对切割的机器都很有经验。针对这个情况，我们八骏研发出新的三左一右、三右一左的齿型，这样子，胶合板锯片保留的一面就变得更加光洁，锯片比左右左右平的要耐用多了，至于另外修边出来的那一面就不在意切削的效果了，因为修边出来的那一面是不要的了。

胶合板锯片烧板了-----八骏帮你解决。

胶合板锯片烧板了-----八骏帮你解决。

今天网络上来了一个客户反映了胶合板锯片烧板的问题，这是一位来自河南的李先生，通过网络上面找到了我们，说现在用的所用的胶合板锯片都出现烧板的问题，也换了不少大品牌胶合板锯片厂家的锯片，还是得不到改变，经了解，这位客户的所用的锯片规格是255x3.0x25.4x100T的锯片，好几个厂家的锯片都是这样，切不到多久锯片就出现烧板，后来经过沟通发现了这个客户切的材料厚度比较厚，而且机器是比较特殊的，装不了300大的锯片。1，胶合板锯片通常一套由四片组成,它分别是一片三左一右齿型，一片三右一左齿型。

后来我们经过商讨，这个机器还能能够装到285的胶合板锯片，于是我们就立刻安排定制生产，做来285x3.0x25.4x100T的锯片，一试得到了解决了，后来李先生也跟我们说了也考虑了这个问题，只是市面上常规的锯片要不就255要不就300大的锯片。常见的胶合板锯片有如下规格：1，305外径的胶合板锯片有：305x3。

没错的确是这样，但是我们厂家不一样，都会根据客户的使用要求要定制都没问题。这就是我们八骏刀具的优势，非标锯片均可量身定制。

胶合板锯片锯齿顶部高了会出现什么情况？

1，胶合板锯片锯齿顶部高了会出现锯齿崩尖的现象，因为胶合板锯片所用的合金的硬度一般都会比较高，合金硬度一高。2、锯片耐用度的问题，这个主要是选择齿型的问题，根据切割的方案选择合适的齿型，常用的胶合板锯片齿型有：左右齿、左右左右平齿、三左一右齿、三右一左齿、根据不同的切割方案选择合适的齿型。合金就会变得比较有脆性，当胶合板锯片切割较长时间之后，就会变得不锋利。阻力就会成倍的增加，所以胶合板锯片的后角合金露出钢板太多就会变得强度少。容易出现我们经常所说的崩尖现象。

2，胶合板锯片在修磨的时候一般都要磨顶，这也是其中的原因之一，因为 胶合板锯片修磨前角后如果不修后角，合金变薄之后如果露出来还比较多的话，合金铁强度会打折扣，就会出现崩尖磨不完的情况，这样一来胶合板锯片就不会出尖，就不能很好的切断纤维，就会出现切割时的毛毛现象。会使锯板和锯切的胶板都有发黑，解决的办法是清洗锯片，把包在合金表面的胶清洗干净，或者修磨锯片使之锋利。