

48齿铝合金锯片厂 铝合金锯片 八骏锯片锋利

产品名称	48齿铝合金锯片厂 铝合金锯片 八骏锯片锋利
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刃具有限公司

切铝锯片断齿的原因分析

切铝锯片断齿的原因分析

切铝锯片在工作过程中出现断齿，就应该立即停机工作，不能将就使用锯片，切铝锯片损坏不说，切出来的材料也会受很大的影响，以为来自河南的客户，在切割铝材过程中，出现断齿的情况，他所用的锯片规格为455x4.0x25.4x144齿的锯片切割，用了几天便出现断齿的情况，客户便怀疑锯片质量有问题，那么究竟是不是锯片本身的质量问题呢？3、通过降低切割损失，提高加工材料的利用率，节省资源，增加效益。

经过了解实际切割情况，这个客户用的锯片齿数过密，应该选择齿数少点的锯片，齿数越多，切割面越光洁，但是要结合实际切割情况，并不是齿数越多越好。

八骏铝合金锯片发货快

八骏铝合金锯片发货快

为了不耽误客户的生产，八骏长期备有大量铝合金锯片，特别是常用规格，过万片的库存，满足代理商，分销商的需求。

很多不了解我们八骏刀具的客户，也许不知道为什么每次我们都能及时发货到客户的手上呢？

- 1、八骏刀具铝合金锯片备有大量货存，标准规格均能做到接单就马上安排发货。
- 2、非标锯片，虽说没有现货，但是我们八骏刀具备有大量原材料，加急订单，快至3天发货。
- 3、稳定的生产体系，形成了批量生产，批量销售，及时补充备库，不存在断货或者是缺货的情况。

铝合金锯片粘齿的问题分析

前不久收到江西陈先生反馈，称铝合金锯片粘齿，影响锯片正常使用，陈先生称锯片刚开始是好用，可是用上一会，却出现粘齿严重的问题，换了新的锯片，依然得不到改善，造成铝合金锯片粘齿的原因有几种？

- 1、锯片的规格尺寸选择不正确，齿数过多；
- 2、锯片的角度工艺设置不合理；
- 3、使用的润滑油不充足；
- 4、锯片变形大，切割受影响；
- 5、机器磨损过大。