

揭阳水下钢围堰切割

产品名称	揭阳水下钢围堰切割
公司名称	犇盈建设
价格	400.00/平方米
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁镇都那村都那南路12巷2号101
联系电话	138-26151100 138-2615-1100

产品详情

目前，很多时候危险会出现在你意想不到的地方，像目前近几年，很多事故是发生在水下，对此像水下切割这样的事项是什么，该怎么样使用这样的设备，其实水中切割简单点来说是在水中对工件进行的切割。而且水下切割按切割原可分为水下热切割、水下爆炸切割和水下机械切割3类。那么水下切割的具体操作方法是怎样的呢?下面小编帮大家总结一下相关的知识。

1、起割点的操作

一般情况下，水下切割过程多从被切割工件的边缘开始，向中间切割，直至切断;但有时受结构特点或环境所限，需从中间开始切割。

从工件边缘开始切割时，首先将割条端部触及工件边缘，并垂直于切割面，使割条内孔骑到工件边缘棱线上，然后送电起弧。采用接触法引弧，开始时不要移动割条，待工件边缘形成凹形口后再慢慢向中间移动，开始正常切割;也可在边缘附近(离边缘线的距离不超过10mm)引弧，引弧后迅速向边缘移动，使边缘口形成凹口，然后再向中间逐步切割。

从中间开始切割时，要比从边缘开始切割容易一些。首先将割条端部触及工件，使之与工件的切割面成 $80^{\circ} \sim 85^{\circ}$ 角，然后采用接触法或划擦法引弧。引弧后保持原地不动，直至割穿后再开始正常切割。

2、正常切割的基本操作

正常切割是指起始切口形成后的切割过程，基本操作方法有以下3种：支撑切割法、维弧切割法、加深切割法。

支撑切割法是指在引弧形成起始切口后，割条倾斜并与切割面保持 $80^{\circ} \sim 85^{\circ}$ 角，利用割条药皮套筒支撑在工件表面上，割条移动过程中，始终不离开工件的电弧-氧切割方法，操作方法如图5(a)所示。该方法既可自左向右，也可自右向左，还可靠在规尺上切割，操作方便，效率较高，适用于中、薄板的水下切割。

维弧切割法是指起始切口形成后将割条提起，离开工件表面约 $2 \sim 3\text{mm}$ ，并与工件保持垂直，然后沿切割

线均匀地向前移动，始终维持电弧不熄灭，操作方法如图5(b)所示。该方法适用于厚度在5mm以下薄钢板的水下切割。由于潜水员在水下保持身体的稳定性较困难，故电弧不易保持稳定。另外，切割质量也略低于支撑切割法，因此实际应用中不大采用维弧切割法。

加深切割法是指在起始切口形成后的切割过程中，割条不断伸入割缝中，使割缝不断加深，直到割穿工件，如此往复进行，终将工件割开。该方法适用于采用支撑切割法一次不易割透的厚板或层板。操作时割条上下移动要协调均匀，以保持电弧稳定燃烧。

一般情况下，水下切割过程多从被切割工件的边缘开始，向中间切割，直至切断;但有时受结构特点或环境所限，需从中间开始切割。从工件边缘开始切割时，首先将割条端部触及工件边缘，并垂直于切割面，使割条内孔骑到工件边缘棱线上，然后送电起弧。

揭阳水下钢围堰切割横割操作是平割及立割操作在横向被割工件或结构上的运用，而仰割操作不宜应用于这种位置。水下切割作业中，许多工件处于悬空位置，如果直接切割，会给在悬空状态下工作的潜水员造成很大的危险性，切割效率也低。因此，首先应使潜水员稳定住身体，能安装工作台的尽可能安装，不能安装工作台的可制作一只吊篮，让潜水员站在吊篮中进行切割。另外，也可利用缆绳稳定住身体。

揭阳水下钢围堰切割对于悬空位置的切割，应十分注意切割顺序。对于一般工件或结构进行横割或立割时，应自上而下逐块切割。但对于水平管的切割要严加注意，都要在钢管的上半周处留一段距离，末尾再切割或用吊车拉断。

揭阳水下钢围堰切割采用接触法引弧，开始时不要移动割条，待工件边缘形成凹形口后再慢慢向中间移动，开始正常切割;也可在边缘附近(离边缘线的距离不超过10mm)引弧，引弧后迅速向边缘移动，使边缘口形成凹口，然后再向中间逐步切割。各种位置的水下电弧-氧切割技术。根据被切割工件或结构在水下的位置，可将水下电弧-氧切割分为平割、立割、横割及仰割操作技术。