

PA66美国杜邦8067 耐高温尼龙塑料

产品名称	PA66美国杜邦8067 耐高温尼龙塑料
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:8067 产地:耐高温
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

PA66美国杜邦8067 耐高温尼龙塑料

“这种结构也有一定的市场，今年的倒装会占5%，且这个趋势会越来越快，一定是将来发展的方向，但是到哪一年会跟正装持平还是很难讲。”鸿利光电受访人表示。

PA66是聚酰胺类塑料的通称，它们在结构上都具有酰胺基，性能上有相似之处。它的总的外观特点是：都是一类韧性，角质，从微黄透明到不透明的材料。一般的尼龙是结晶性塑料，也有无定形的透明尼龙。

燃烧特征：慢燃，离火后能继续燃烧或慢熄，火焰上端呈金黄色，下端呈兰色，燃烧时材料熔溶滴落，起泡并发出烧焦羽毛或指甲的气味。

优点PA66机械方面的共性是坚韧，都具有很高的表面硬度，拉伸强度，抗冲击能力，耐疲劳，耐折迭。

PA66具有较高的耐磨性，能自润滑，而噪声。

PA66耐热耐寒，在寒冷和炎热的季节，也能保证很高的机械性能

PA66耐药品，耐油的腐蚀。耐应力开裂。

PA66易印刷，易染色，电性能优良。

用途生产轴承，齿轮，车轮，轴辊，水泵叶轮，风扇叶片，输油管，储油管，绳索，鱼网，变压器线圈

性状半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252。脆化温度-30。

热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ,平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀,但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性,机械强度较高。但吸水性较大,因而尺寸稳定性较差。

应用广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件,如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外,还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

注模条件干燥处理

如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%,还需要进行105 ,12小时的真空干燥。

熔化温度

260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度

建议80 。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件,如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理。

注射压力

通常在750~1250bar,取决于材料和产品设计。PA66环保加纤料

注射速度

高速(对于增强型材料应稍低一些)。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里t为塑件厚度)。如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口,浇口的小直径应当是0.75mm。

注塑特点:PA66由于酰胺基的存在,吸水强而吸水牢固,因此,在注塑时,应充分的烘干,一般要在120 烘干3-4小时;PA粘度小,流动速度快,为防止射嘴流涎,应采用自锁喷嘴或尼龙专用喷嘴。同时,要注意模具精度。

虽然当前的CSP技术面临着光效低、焊接困难、光色一致性问题,但其发光面小、高光密度、颜色均匀、体积小增加应用端灵活性、成本下降空间潜力大等特点无一不预示CSP技术将会是LED封装未来发展趋势。