

# 武汉压铸件加工 武汉品皓精密制造

产品名称	武汉压铸件加工 武汉品皓精密制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉品皓精密制造有限公司

### 压铸模温机温度控制的原理

导热油在模具的冷却通道中循环流动时，由于导热油和通道壁（模具）之间存在温差，它们之间必然有热量的传递。当导热油的温度高于模具的温度时，导热油向模具传递热量也就是对模具进行预热，而油温低于模温时，导热油将吸收模具的热量也就是对模具进行冷却。它们之间的热交换量与导热油的热力学特性、流速、流量、通道截面积、油温、模温等有关。在确定了循环介质、流速、通道截面积后

根据铝武汉合金压铸模的服役条件和常见的失效形式，压铸件加工，对铝合金压铸模用钢的主要性能要求有：

#### 1.高的回火抗力和冷热疲劳抗力

大量连续生产的铝合金压铸模具，长时间处于一定温度作用下，应持续保持其高硬度，而且应不粘模及不产生氧化皮。因此，模具应具有良好的抗1氧化性与回火稳定性。铝合金压铸模具表面反复受到高温加

热与冷却，不断膨胀、收缩，产生交变热应力，此应力超过模具材料的弹性极限，就发生反复的塑性变形，引起热疲劳。同时，模具表面长时间受到熔融金属的腐蚀与氧化，也会逐渐产生微细裂纹，大多数情况下，热疲劳是决定压铸模具寿命的1重要因素。

武汉品皓精密制造有限公司，致力于为华中地区的工业企业提供从产品外观造型设计、结构设计、手板制作、压铸塑胶模具设计开发制造、铸件注塑件产品加工、精密零部件生产等后期服务。公司拥有从业多年的团队，经验丰富，技术齐全。

压铸生产时，压射速度的高低不仅影响压铸的填充速度、压射内浇口速度，同时压射速度高，冲击峰值也会加大。因此，压射速度高，压射内浇口速度快，对模具冲刷会加剧，冲击峰值加大，模具承受的冲击力也会加大，模具寿命会大大减少。因此，我们在调整压铸工艺时，在确保产品质量的情况下，尽量降低压射速度，对于提高模具寿命，提高压铸企业的经济效益非常重要。目前，先进的压铸机配置有压射刹车装置，对于减少冲击峰值，减少模具承受的冲击力，提高模具寿命非常有益。

武汉铸件加工-武汉品皓精密制造(在线咨询)由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司在塑料模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，品皓精密制造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：熊经理。