

铸钢轧辊供应商 云南铸钢轧辊 洛阳雨晗

产品名称	铸钢轧辊供应商 云南铸钢轧辊 洛阳雨晗
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

精轧前后端轧辊的材质选择

轧辊的材质有很多种，根据不同使用需求而定的，对于精轧铸钢轧辊前后的材质选择来了解下：

精轧前段工作辊（F1-4）：精轧前段工作辊温度高，负荷大。一般选用铸造半钢和高铬离心复合铸铁等材质。高铬离心复合铸铁具有较高的辊面耐磨性和抗热裂性，云南铸钢轧辊，而且能抑制辊面斑带缺陷。

精轧后段工作辊（F5-7）：精轧后段工作辊使用在轧制的终阶段，铸钢轧辊供应商，对产品质量，表面状态产生非常重要的影响。对轧辊性能需要主要是高硬度、耐磨损、耐压痕、抗剥落和抗热裂，一般选用冷硬铸铁（普通型、改进型）等材质。

如何判断轧辊的损伤

轧辊质量出现问题就会造成生产的产品质量缺陷，铸钢轧辊哪家好，我们通常用轧辊的无损检测通常用超声波探伤仪进行。铸钢轧辊探伤标准中通常把辊身依受力情况分成表面区、中心区和中间区，然后依断裂力学原理分别规定各区允许存在的缺陷的临界尺寸。探伤工作者应具备轧辊制造知识，以便于判定缺陷性质，同时还应兼有轧辊使用知识，才能估计这些缺陷是否可能在具体使用条件下引发服役损伤。

轧辊有着不同的分类，有冷热轧辊之分。冷轧辊在工作过程中要承受很大的轧制应力，加上轧件的焊缝、夹杂、边裂等问题，容易导致瞬间高温，使工作铸钢轧辊受到强烈热冲击，造成裂纹、粘辊、剥落甚至报废。因此，铸钢轧辊制造商，冷轧辊要有抵抗因弯曲应力、扭转应力、剪切应力引起的开裂和剥落的能力，同时也要有高的耐磨性、高的接触疲劳强度、高的断裂韧性和热冲击强度等。所以如何提高轧辊的使用寿命，一直是轧辊制造业面临的重大问题。

铸钢轧辊供应商-云南铸钢轧辊-洛阳雨晗由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司在铸造模这一领域倾注了诸多的热忱和热情，洛阳雨晗工模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。