

台湾高精密晶棒磨床 临沂晶棒研磨机 曙光精密机械

产品名称	台湾高精密晶棒磨床 临沂晶棒研磨机 曙光精密机械
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

磨床日常保养的经验及建议

磨床预备就绪加工时：

1、磨床装置就位完成，检查油管，电线，水管各接头是否锁紧。2、磨床各传动部位在通电开机时，请先采用手动试机，确保各部件的传动已翻开。3、请注意磨床的主轴的转向，如反向作业简单形成砂轮法兰的松动影响主轴的精度。4、砂轮与加工资料的匹配，砂轮只是机床加工的一把刀，在不同的资料需替换不同的砂轮。5、砂轮的平衡，现在很多企业对砂轮的平衡都不懂，长期运用会加重主轴的损伤;形成磨削的效果。

磨床磨削加工时：

1、检查工件是否吸附或装夹牢固，砂轮与工件的间隔。2、对各传动部件的作业速度及加工时的进给调查，防止意外发现。3、工件翻面或移位后磨削，要对磁盘与工件吸附面进行整理，但严紧运用空压枪整理，空压枪简单把粉尘或水雾吹入机床的导轨内，形成导轨磨损。4、开机顺序磁盘吸磁、油压、砂轮、开停阀、水泵，关机顺序是开停阀、水泵、油压、主轴、磁盘退磁。

据说曙光这款复合磨床实现高产出？

曙光磨床有限公司对于产品质量、研发要求朝着高精密的方向发展，特别是生产效率和质量稳定的问题。曙光生产磨床设备凭着“一台不及格，整批退货”的原则，这是曙光磨床对自身的要求，是对市场的要求，也是对所有来曙光购买磨床设备客户的负责！

随着磨床技术的发达和不断更新，曙光致力于磨床产品的研发。目前,磨床曙光已经研发出中国首款小型内外径复合磨床，从而实现产出。

下面，曙光小编给大家介绍这款复合磨床。

特点：1.中国首款小型内外径复合磨床。一次装夹结合多种研磨方式、从而实现率产出。2.本体及构件采用铸铁FC-30铸成。精密尺寸可达微米级，确保设备基础构件。3.自动润滑系统。线轨、螺杆联合心轴持续不断地受到自动润滑系统的润滑，确保更长使用寿命，及能长期保持良好精度。冷却和润滑系统皆与机体分开，消除振动并且有利散热。4.实现一次装夹，进行内圆、外圆、内锥、端面等复合一体研磨。

如何对曙光磨床进行科学维护？

在日常使用曙光磨床的时候，注意保养可以延长磨床的寿命。曙光精密磨床有很多不同的性能和特点，我们在操作的过程中需要对此有所注意。

同时，更应该注意日常中的维护与保养。本文就来具体介绍一下机械加工厂如何对曙光精密磨床进行科学的维护。

1、曙光精密磨床日常维护

(1)每日完成磨削加工后对进行全身清理。

(2)在操作设备时避免使用风扇对着工作台吹，以防灰尘铁屑倒卷进导轨，影响导轨精度和手感。

(3)磨床导轨油应及时更换和添加，一般在3-6个月更换一次，第三个月，以后6个月换一次。

(4)磨床导轨润滑油请使用润滑油。

(5)定期检查磨床工作台钢索是否松弛，锁紧防止断裂或影响手感精度。

(6)定期清理工作台导轨，以防止铁屑磨损导轨面，从而影响导轨精度，清理干净，对于嵌入耐磨片的杂物，要用铲刀轻轻去除。

(7)定期检查机身在工作中是否不稳，是否水平。

(8)如果是手动磨床要定期检查钢索松紧程度。

(9)如果是半自动磨床要每周检查磨削液浓度并及时更换。