

数控纵横锯多少钱 东宇机械 潍坊数控纵横锯

产品名称	数控纵横锯多少钱 东宇机械 潍坊数控纵横锯
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

电子开料锯和电脑裁板锯的区别

1、结构差异

(1) 电子开料锯由往复锯主体和自动送料装置两部分构成，工人将计算好的尺寸输入至电子裁板锯触摸屏，把板抬至工作台面，主锯裁板，送料装置拖动板材校好尺寸开始送料裁切。

(2) 电脑裁板锯由电脑系统、电子裁板锯组成，由电脑系统完成拆单、算料功能，电子裁板锯完成送料裁切工作。

2、功能差异

(1) 电子开料锯通常要算料师傅根据客户订单将订单内各成品拆分成细小单元，算出所需各块面板尺寸，后经排版组合，整合成裁切示意图，工人按照裁切示意图将原料板材抬至电子开料锯进料平台，将需要裁切的板抬至工作台面，潍坊数控纵横锯，高清触摸屏上输入需要裁切的尺寸数据，完成此操作后启动机器并按自动运行，机械手根据要求夹住板材开始送料裁切。

(2) 电脑裁板锯功能较电子裁板锯截然不同。以铭安电脑裁板锯为例：铭安电脑裁板锯电脑系统自带拆单算料系统、排版优化系统、余料管理系统。机器对加工的板材利用率高，可根据客户订单内各单品规格（长宽高）自动算出组成该样品所需各面板尺寸，经优化软件排版优化组合，将整合好的数据组自动

传输到电子开料锯控制系统。自动提示工人如何放板，工人无需在电子锯触摸屏上输入数据组，直接放板即可，自动送料定位裁切，同步打印条码标签（标签可储存该板料的规格、材质信息以及后续工艺——打孔、封边要求等信息），数控纵横锯厂家，电脑裁板锯下料较电子开料锯更简单、。

3、系统效益

（1）电子开料锯是近年来广泛用于家具厂精密裁切板材的数控裁板锯，裁切精度高、安全、操作简单。由师傅算好料，工人将一道道整合好的数据组输入至触摸屏页面启动机器进行精密裁板，更适用于批量裁切

（2）电脑裁板锯则可由电脑自动拆单算出尺寸，并将经优化软件优化好的数据组自动传输到电子开料锯控制系统，能有效避免人工算料出错及人工输入错误，减少不必要的损失，对定制家具解决尺寸复杂问题，管理裁切不同材质及管理余料非常有效。

数控裁板锯选购选配指导

1、不管我们选用哪个品牌的数控裁板锯设备首先我们要意识到一个很重要的问题，那就是效率。因为对于大部分采购的企业来说选购新的设备都是为了提升企业产能，增加效率的，所以我们在选购数控裁板锯的时候要参考的是加工速度，加工速度在60米/min每分钟的设备，从数据上来看就肯定要比30米/min更值得我们选择。

2、目前有很多厂家制造的设备仍然使用钢丝的传动方式，数控纵横锯生产厂家，知识做了升级，就对外宣称加工速度有了很大的提升，这样是不可信的。我们在选购数控裁板锯的时候应尽可能的选择链条结构。链条结构的设备无论从精度还是加工效率以及使用周期上讲都要优于钢丝。

3、控制系统的选择。在这里具体哪些品牌我们就不做详细的罗列了，总之我们选配的系统应更加智能，更加的简便应用。

4、国产设备和进口设备直接的选择。相对应国产设备来说，像德国、意大利等国家制造的设备性能可能会更好一些，因为他们在木工设备制造领域有着更长时间的技术探索和经验，但同时也存在一些问题，数控纵横锯多少钱，例如造价太高，售后问题不能够很好的解决等等。

5、选择大公司还是小企业。关于这个问题小编不给大家明确的，因为这个问题没有标准化的回复，只能提醒选购人员，大公司和小公司都有利弊，具体的情况还应根据实地考察来定。

数控裁板锯的日常清理工作如何进行

今天小编给大家介绍一下数控裁板锯的日常保养，希望对您有所帮助。

1、数控裁板锯在进行一切保养、维护、维修工作之前，必须关闭总电源开关并上锁，严格防止机器意外起动。

2、机床工作时，必须同时使用吸尘设备。

3、定期经常清理机器能延长其使用寿命，而且是保证良好锯切效果的重要前提。

根据污染程度的不同，每班后要对锯板机进行一次清理保养，一周至少要对锯板机进行一次大清理和保养维护。

4、数控裁板锯清理后要对某些部位加油润滑，考虑到本机床工作时粉尘严重，故加油量要少。

数控纵横锯多少钱-东宇机械(在线咨询)-潍坊数控纵横锯由高密市东宇机械科技有限公司提供。“数控裁板锯,数控下料机,双端开榫机,高速螺旋刨,榫槽机”选择高密市东宇机械科技有限公司，公司位于：高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508，多年来，东宇机械坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东宇机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事仿型双面铣床，仿型双面铣床厂家，仿型双面铣床价格的厂家，欢迎来电咨询。