

车床工装夹具 工装夹具 苏州铸宏机械有限公司

产品名称	车床工装夹具 工装夹具 苏州铸宏机械有限公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

常用的夹具种类介绍：气动或液压夹具适用于生产批量较大，采用其他夹具又特别费工、费力的工件。能减轻工人劳动强度和提高了生产率，但此类夹具结构较复杂。造价往往较高，而且制造周期较长。

真空夹具适用于有较大定位平面或具有较大可密封面积的工件。有的数控铣床(如壁板铣床)自身带有通用真空平台，在安装工件时，对形状规则的矩形毛坯。可直接用特制的橡胶条有一定尺寸要求的空心或实心圆形截面、嵌入夹具的密封槽内。再将毛坯放上，开动真空泵，就可以将毛坯夹紧。

通用型工装夹具系统介绍

通用型工装系统所有附件均由钢制成，汽车工装夹具，每个形状都有多种规格并可以完全互换，车床工装夹具，以适应加工定位各种工件的需求。

求。1. L型方框:具有四个工作面，其作用:

- a)工作台面的延伸与提供定位夹紧位置。
- b)二个工作台或者二个以上工作台连接。
- c)可以作为系统中定位与支撑模块。

2. U型方框:具有五个工作面，其作用:

- a)工作台面的延伸与提供定位夹紧位置。
- b)二个工作台或者二个以上工作台连接。

c)可以作为系统中定位与支撑模块。

焊接工艺夹具就是在焊接结构生产的装配与焊接过程中起配合及辅助作用的夹具、机械装置或设备的总称，简称焊接工装。

焊接设备工装夹具是将零件准确定位并夹紧，工装夹具，用于装配和焊接的工艺。

在焊接结构生产中，气动工装夹具，装配和焊接是两道重要的生产工序，根据工艺通常以两种方式完成这两道工序，一种是先装配后焊接；一种是边装配边焊接。我们把用来装配以进行定位焊的夹具称做装配夹具；专门用来焊接零件的夹具称做焊接夹具；把既用来装配又用来焊接的夹具称做装焊夹具。它们统称为焊接工装夹具。

车床工装夹具-工装夹具-苏州铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司为客户提供“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ”等业务，公司拥有“ 铸宏机械 ”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。 ，在苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。