

十堰机器人堆焊机 高力热喷涂工程

产品名称	十堰机器人堆焊机 高力热喷涂工程
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉高力热喷涂工程有限责任公司

涂层开裂是导致石油钻采设备防腐涂层失效原因之一

涂层开裂是潮湿、较大昼夜温差或海洋环境下涂层失效的主要形式，表现为涂层外观发生不连续的变化，根据裂纹的长度、延展性及密集程度，可以分为细裂、小裂、深裂和龟裂。细裂和小裂主要表现为涂层表面出现细微的浅裂纹，但通常未穿透整个涂层，小裂相较于细裂，裂纹相对更深更宽一点。深裂表现为涂层出现深度裂纹，甚至贯穿整个涂层。昼夜温度的变化导致涂层张力的交替性变化，是导致涂层的开裂原因之一，涂层的老化也会导致涂层变薄、脆化，乃至开裂。风沙冲击会诱发和导致开裂的发生，这是由于风沙冲击易导致涂层表面细裂和小裂，再加上温度交替变化，反复改变涂层与基体的膨胀系数，在反复的“热胀冷缩”过程中，使涂层细裂和小裂不断扩展至穿透涂层。

石油钻杆耐磨带堆焊机的特点：

1.采用等离子弧堆焊技术获得的复合堆焊层质量.复合材料等离子弧堆焊技术的新进展可使堆焊层达到无气孔，裂纹及碳化物烧损，熔解等缺陷.碳化物颗粒在堆焊层中分布均匀。

- 2.石油钻杆耐磨带堆焊机 耐磨材料堆焊层耐磨性高，在磨损严重的工况条件下，复合堆焊层的耐磨性表现尤为突出，可较通常的铁，钴，镍基合金表面保护层提高耐磨使用寿命几倍。
- 3.具有较高的结合强度.由于堆焊层与被保护工件表面是冶金结合，因此可以满足很高的强度要求.同热喷涂获得的复合耐磨保护层比较，堆焊层结合强度是热喷涂层结合强度的3—8倍。
- 4.复合堆焊层能满足一定的抗冲击要求.例如，水泥生产设备的石灰石破碎机锤头，由于在磨损过程中所受的冲击力较大，一般采用高锰钢材料，使用寿命较低，在表面堆焊高碳高铬合金后，易造成堆焊层破碎剥离，若采用复合耐磨堆焊层可避免这种情况发生，并且耐磨性明显提高。
- 5.可实现高教自动化生产，降低工人劳动强度，改善作业条件.提高劳动生产率。

焊前准备

严格地进行焊前准备工作，可以更好地确保耐磨带焊接工作正常进行，获得很好的焊接效果。具体地，焊前准备工作分为下列3点：

- (1)检查钻杆接头表面，机器人堆焊机，保证表面干净，没有任何杂质，如飞尘、污物、油脂和油漆等。
- (2)对于钻杆接头，使用角磨机上的砂轮或金属刷**接头上的杂物。
- (3)检查并确保CO₂保护气体的纯度>99.8%，不应低于<99.5%。

十堰机器人堆焊机-高力热喷涂工程由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。高力热喷涂——您可信赖的朋友，公司地址：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，联系人：高总。