槽式预埋件 合肥宇浩 宣城预埋件

产品名称	槽式预埋件 合肥宇浩 宣城预埋件
公司名称	合肥宇浩物资回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市九顶山路与淮海大道交口杨岗街道
联系电话	15656955678 15656955678

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥宇浩物资有限公司

预埋件的安装应在墙面饰面之前进行，槽式预埋件，安装要牢固可靠，不得出现松动、位移等现象。锚板与锚筋的焊接质量是预埋件的质量关键，基础预埋件，因此电焊操作工必须经过培训，拿到相关证书后才能上岗，质检人员也应提高对焊缝质量的重视，保证预埋件的整体质量。预埋件工艺流程：根据图纸进行加工→测量定位→支设支架→安放螺栓、预埋件及临时固定→复测及固定。

为保证预埋件与主体结构的连接可靠性，宣城预埋件，预埋件的锚筋应该位于混凝土构件外排主筋的内侧。将预埋件与钢筋或模板连接在一起，可以防止预埋件在混凝土浇捣过程中出现位移情况。预埋件工艺流程：根据图纸进行加工→测量定位→支设支架→安放螺栓、预埋件及临时固定→复测及固定。在浇捣混凝土前，需要对隐蔽工程进行验收，验收内容包括预埋件的规格、型号、位置、数量、锚固方式和防腐处理等。

在主体结构浇捣混凝土时，安装人员应该按照设计要求对预埋件进行埋设，并且在安装过程中注意各轴之间的放线情况，从两轴中间向两边测量放线，这样的放线方式可以减小误差。受拉直锚筋和弯折锚筋的锚固长度不应小于受拉钢筋锚固长度。当锚筋采用HPB235级钢尚应符合关于弯钩的规定，幕墙预埋件，当无法满足锚固长度的要求时，应采取其他有锚固措施，受剪和受压直锚筋的锚固长度不应小于15d。固定支架设好后，螺栓安装时应先根据定位线固定好中心，然后调整标高，并按方案要求进行临时加固。

槽式预埋件-合肥宇浩(在线咨询)-宣城预埋件由合肥宇浩物资有限公司提供。合肥宇浩物资有限公司坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥宇浩——您可信赖的朋友，公司地址：合肥市九顶山路与淮海大道交口杨岗街道，联系人：汪经理。