

数控母线折弯机多少钱 深圳数控母线折弯机 山东巨辉

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 数控母线折弯机多少钱 深圳数控母线折弯机 山东巨辉 |
| 公司名称 | 山东巨辉智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市长清区城南工业园 |
| 联系电话 | 18006366789 18006366789 |

产品详情

折弯机需要调整的内容：

1、滑块上限的调整

调节撞块I的位置，可使上升的滑块停留在所需的上死点位置，这样可缩短滑块行程距离，减少工作循环时间，数控母线折弯机多少钱，从而提高生产率。

2、上、下模间隙的调整

a、操作工作台右下方按钮箱上的按钮，按标牌指示的方向操作，数控母线折弯机生产厂家，初调间隙应大于板厚，视所折工件角度的大小来修整间隙。也可用手轮进行微调整，调整值由计算器显示，每增减一个个位数是0.1mm。

b、如若工件角度两端不-致，可松开支钉，把连接杆左移，脱开左、右转动的连接，转动手轮改变-端机械限位的距离，达到微调整工件端角度的目的。

C、如若工件角度两端-致，中间角度不一致，这可使上模微调装置，使用微调时，把上模接近于下模槽，稍放松中段上模接模板和调整块上的螺钉，深圳数控母线折弯机，然后把中段上部的调整斜块。在中间角度小的地方，使上模适量凸出，紧固支钉，试折，直到工件全长角度达到允许值上。

3、折弯机折弯力的调整

在表或根据折弯力计算公式算出板料折弯力之千牛值，并按表-计算出指示压力P值，随后调节溢流阀8的手轮，使其产生的力稍大于折板的千牛值即可。

4、后挡料距离的调整

后挡料是折弯板料时在长度方向作定位用，由前按钮箱上的按钮控制电动机调整，数控母线折弯机厂家，其调整值可从按钮箱上的转数表中读出，转数表的换算值为0.1mm/转，并有手轮进行微调。

数控母线折弯机CNC-BB-40/HD性能特点:

- 1.设备床身 采用碳钢板焊接结构，并经高温回火实效，表层抛丸消除焊接应力，去除氧化皮处理，该设备结构牢固，用料敦实，耐冲击、经久使。该设备外形美观大方，做工精细。
2. 我公司应用三维绘图技术研制的母线加工机计算机控制软件，能将加工件图自动转换成机器代码(设备数控系统根据机器代码自动运行)，能根据母线排折弯延伸率准确计算工件下料长度及(折弯前的)冲孔位置，并能模拟演示母线排冲、剪、折加工的全过程，能有效防止由于代码输入错误造成的材料浪费。
- 3.设备操作应用 人机界面，实时反映设备程序运行状态，具有设备故障信息报警功能。
- 4.液压动力电机采用国际。国内品牌高效电机，在同等工作条件下，节省电能。

母线折弯机主要特点有：

- 1、采用“闭式折弯”模式，模座行程为300mm，可满足所有折弯类型的需要;
- 2、配有数控后挡料装置，运动速度快，定位精度高;
- 3、可应用于各种折弯系统。如：U形折弯系统、标准折弯系统、平弯系统、立弯系统。本机器仅配备标准折弯系统的模具，其它折弯系统的模具需另外配备。
- 4、配有自动编程系统，操作简单。

数控母线折弯机多少钱-深圳数控母线折弯机-山东巨辉由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司是从事“数控母线折弯机,数控母线冲剪线,铜铝排加工机,母线加工机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。