

成泰切粒机 微粒水下切粒机 淮安水下切粒机

产品名称	成泰切粒机 微粒水下切粒机 淮安水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

在这样的一种挤出机和切粒机合并在一起的组件中，期待提供一种用于促进塑料材料从挤出机光滑地流动到模具中的模孔中的装置。同时还期待提供一种能够很容易进入到水箱中的装置以便于维修切粒机，比如替换刀具组件旧的切割刀片，以及通过旋转刀具组件观测小球的形成，还有清洗模具。

还期待为刀具组件的切割刀片和模具提供较长的使用寿命。也就是说，期待提供将会持续很长时间的切割刀片。另外，还期待提供一些用于自动调整刀具组件临近模具正面的位置的装置，EVA水下切粒机，因为随着切割刀片的磨损，刀具组件和模具正面之间的间隔会增大。在这方面，期待保持切割刀片与模具正面并置，从而确保清洁地将塑料材料注流切割成小球。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切粒机维护规程

刀座的维护（指下机后的维护保养）

1. 上罗拉轴承每次切换下来更换（使用三个月以上）连续使用半年以上切换后更换轴承
2. 切刀轴承更换动刀时必须更换
3. 下罗拉轴承使用一年必须更换
4. 链条在使用过程中出现变长的现象时候，PC水下切粒机，切换下来时更换，如果在使用过程中发现磨损严重，立即切换更新
5. 弹性块出现裂纹或压得比较碎时更换
6. 减速箱油位在少油标的一半时就要加油，微粒水下切粒机，在正常情况下一年更换一次
7. 上罗拉间隙为小于所需切片厚度的0.5约1.5~1.8 但必须均匀

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

目前常用的水下切粒机分为拉条式切粒系统(Strand palletizing system)和直切式水下切粒系统(Underwater palletizing system)，国内企业多数采用干式拉条式或湿式拉条式切粒机，这种切粒机是将熔融状态的聚合物铸成带条，经水冷却后再切割成切片粒子并对切片粒子进行干燥分选。

它的缺点是：

(1)对半结晶或非结晶高聚物，现有设备采用水环式切粒，粘度较高的高分子材料易结团，影响产品质量，严重时会导致停机；

(2)为降低温度，切刀轴大距离悬臂，淮安水下切粒机，切粒不稳定且给操作带来不便；

(3)生产能力低，耗电量大、设备装置庞大，满足不了市场需求。拉条式切粒机生产的切粒成片状，切粒均匀度较差，目前国内生产的SQL系列产品都属于拉条式水下切粒系统。

成泰切粒机(图)-微粒水下切粒机-淮安水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”选择东莞市成泰自动化科技有限公司，公司位于：东莞市常平镇常马路343号，多年来，成泰自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：付继成。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。成泰自动化期待成为您的长期合作伙伴！