

# 无锡多头不锈钢丝杆 多头不锈钢丝杆配件 苏通机械

产品名称	无锡多头不锈钢丝杆 多头不锈钢丝杆配件 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 【苏通机械】怎样去检测、维修丝杆

滚珠丝杠所产生故障是多种多样的，没有固定的模式。有的故障是渐发性故障，要有一个发展的过程，随着使用时间的增加越来越严重；有时是突发性故障，无锡多头不锈钢丝杆，一般没有明显的征兆，而突然发生，多头不锈钢丝杆配件，这种故障是各种不利因素及外界共同作用而产生的。所以通过正确的检测来确定真正的故障原因，是快速准确维修的前提。

### 滚珠丝杠螺母副及支撑系统间隙的检测与修理

当数控机床出现反向误差大、定位精度不稳定、过象限出现刀痕时，首先要检测丝杠系统有没有间隙。检测的方法有：用百分表配合钢球放在丝杠的一端中心孔中，测量丝杠的轴向窜动，另一块百分表测量工作台移动。正反转丝杠，观察两块百分表上反映的数值，根据数值不同的变化确认故障部位。

### 滚珠丝杠装配存在的问题

一般由于部分机床的工装工具比较破旧，同时有的机床的自动化程度比较低，一般可能会使得滚珠丝杠的装配需要面对更多的比较复杂的问题。其主要包括以下几点：装配的具体吊装过程存在一定的问题一般数控机床的滚珠丝杠及和其配合连接的其他设备的搬运以及调整过程，多头不锈钢丝杆价格，一般都有车间内起重设备，例如，桥式起重机、门式起重机、平衡吊悬臂吊等。然而一些重量小的工件主要还是需要人工的搬运来完成装配，多头不锈钢丝杆哪家好，由于人工搬运过程避免不了误差的存在，从而导致装配问题；另外还有滚珠丝杠装配工艺自动化程度不合理；滚珠丝杠装配缺乏合理的工装工具。

## 轴承、丝杠螺母副润滑不良

机床在工作中如产生噪音和振动，在检测机械传动部分没有问题后，首先要考虑到润滑不良的问题，很多机床经过多年的运转，丝杠螺母自动润滑系统往往堵塞，不能自动润滑。可以在轴承、螺母中加入耐高温、耐高速的润滑脂就可以解决问题。润滑脂能保证轴承、螺母正常运行数年之久。

无锡多头不锈钢丝杆-多头不锈钢丝杆配件-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡苏通机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为气动元件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!