

## 重庆稳发无粘结钢绞线 重庆钢绞线

产品名称	重庆稳发无粘结钢绞线 重庆钢绞线
公司名称	重庆稳发物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区龙文钢材市场
联系电话	15023289799

### 产品详情

钢绞线是按照需求将钢丝捻制在一起，成为绞线，因为材质为钢材，钢绞线，所以成为钢绞线。钢绞线根据不同的用途有不同的种类，有镀锌的，有包铝的，还有预应力钢绞线。

我国的钢绞线制造企业多集中在东部沿海地区，而且大批量的销往国外，主要出口地为日本、澳大利亚、以及东南亚等国，我国出口的钢绞线制作工艺精良，而且产品质量稳定。同时，我国也因为需要的不同，也进口钢绞线，主要从韩国和欧洲等国进口，但是，进口的产品会出现质量不过关的情况，影响使用，造成了损失。

钢绞线是由多根钢丝绞合构成的钢铁制品，可分为预应力钢绞线，无粘结钢绞线，镀锌钢绞线等。其碳钢表面可以根据需要增加镀锌层、锌铝合金层、包铝层(aluminum clad)、镀铜层、涂环氧树脂(epoxy coated)等。

钢绞线分预应力钢绞线，无粘结钢绞线，镀锌钢绞线等，不同的钢绞线有不同的性能特点，请见参考文件。

常用的钢绞线为镀锌钢绞线和预应力钢绞线，常用预应力钢绞线直径在9.53mm-17.8mm范围，有少量更粗直径的钢绞线。每根预应力钢绞线中的钢丝一般为7根，也有2根、3根及19根，钢丝上可以有金属或非金属的防腐层。涂防腐油脂或石蜡后包HDPE的称为无粘结预应力钢绞线(unbonded steel strand)。

钢绞线预应力张拉施工设计控制张拉力，是指预应力张拉完成后钢绞线在锚夹具前的拉力。因此，在钢绞线预应力张拉理论伸长量计算时，应以钢绞线两头锚固点之间的距离作为钢绞线的计算长度，但在预应力张拉时钢绞线的控制张拉力是在千斤顶工具锚处控制的，故为控制和计算方便，一般以钢绞线两头锚固点之间的距离，再加上钢绞线在张拉千斤顶中的工作长度，作为钢绞线预应力张拉理论伸长量的计算长度。在钢绞线预应力张拉时，钢绞线的外露部分，大部分被锚具和千斤顶所包裹，钢绞线的张拉伸长量无法在钢绞线上直接测量，故只能用测量张拉千斤顶的活塞行程，计算钢绞线的张拉伸长值，但同时还应减掉钢绞线张拉全过程的锚塞回缩量。钢绞线的承载能力应为总牵引力的4-6倍。

（参阅《公路桥涵施工技术规范》）一般计算式为： $L = L_1 + L_2 - b - c$  式中： $L_1$ ：为从初始拉力（桥梁施工规范规定一般为设计控制张拉力的10%~25%）至张拉设计控制拉力间的千斤顶活塞的张拉行程； $L_2$ ：为初始拉力时的推算伸长值（按规范规定推算求得）； $b$ ：工具锚锚塞回缩量； $c$ ：工作锚锚塞回缩量。

重庆稳发无粘结钢绞线-重庆钢绞线由重庆稳发物资有限公司提供。重庆稳发无粘结钢绞线-重庆钢绞线是重庆稳发物资有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：齐泽滨。同时本公司还是从事重庆耐磨板，重庆nm360耐磨板，重庆耐磨钢板的厂家，欢迎来电咨询。