

带式除铁器多少钱 带式除铁器 起劲带式除铁器

产品名称	带式除铁器多少钱 带式除铁器 起劲带式除铁器
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

电磁除铁器操作规程

工作前的准备

1. 开车前按“选煤厂机电设备检查通则”的要求检查电磁除铁器各部位状况，发现问题及时汇报处理。
2. 认真检查各安全防护装置是否，除铁溜槽有无堵卡，发现问题及时处理。
3. 检修或处理除铁器故障时，必须切断电源。
4. 电磁除铁器运行时，严禁在除铁器及铁器下料口四周走动，停留或清理铁器，以防铁器伤人。

除铁器按其卸铁方式又可分为人工卸铁、自动卸铁和程序控制卸铁等多种工作方式，由于使用场合和磁路结构不同，形成了各种系列的产品。

由于这里涉及(指关联到，牵涉到)到生产技术保密工序，带式除铁器多少钱，更多自卸式除铁器相关知识，欢迎前来公司考察了解。磁选机在磁场的作用，磁性矿粒发生磁聚而形成“磁团”或“磁链”，“磁团”或“磁链”在矿浆中受磁力作用，向磁较运动，而被吸附在圆筒上。由于磁较的较性沿圆筒旋转方向是交替排列的，并且在工作时固定不动，“磁团”或“磁链”在随圆筒旋转时，由于磁较交替而产生磁搅拌现象，被夹杂在“磁团”或“磁链”中的脉石等非磁性矿物在翻动中脱落下来，较终被吸在圆筒表面的“磁团”或“磁莲”即是精矿。

除铁器实际上可以和磁棒的除铁吸收功能相提并论。当遇到铁杂质时，带式除铁器哪家好，设备充分利

用其吸铁功能来吸收多余的铁杂质。电磁吸盘故障怎么消除？

1、打开除铁器机器的配电箱，用电探针检查保险丝两端，然后用万用表在交流500伏档测量电源电压为380伏。断开总电源开关，带式除铁器，检查交流接触器是否机械卡死，取下一根接触器线圈导线，用万用表测量线圈两端电阻，手动指示正常，防爆电磁断路器电磁线圈吸盘良好。

2、连接除铁器中电磁吸盘的线圈导线，删除欠压继电器的外壳。测量线圈电阻时，手也提示正常，说明欠压继电器线圈没有断路，然后检查继电器是否机械卡死。然后关掉电源开关的上部，用万用表测量变压器交流电压的二次侧为135伏，换DC块测量整流二极管两端的电压。一般情况下，桥式整流器输出的DC电压应为110伏

3、断开总电源开关，带式除铁器厂家，用万用表分别测量四个整流二极管，发现两个管道的问题。打开二极管旁边的焊丝，取下二极管，再次测量检查，击穿防爆管。换两根新管，采用良导体，检查焊接是否稳定。

带式除铁器多少钱-带式除铁器-起劲带式除铁器(查看)由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。马鞍山起劲磁塑科技有限公司为客户提供“磁选机,涡电流分选机,有色金属分选机,永磁除铁器,电磁除铁器”等业务，公司拥有“CHNMAG,起劲”等品牌，专注于冶金工具等行业。，在安徽省马鞍山市当涂经济开发区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：温经理。