

聚胺酯（PU）复合板自动生产线

产品名称	聚胺酯（PU）复合板自动生产线
公司名称	瑞安市宏品机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:瓦片机械 成型周期:50.1（秒） 传动方式:链条,皮带
公司地址	瑞安市飞云街道云周办事处高园村
联系电话	86 577 65561968 13758770137

产品详情

类型	瓦片机械	成型周期	50.1（秒）
传动方式	链条,皮带	整机重量	11（t）
工作气压	0.1（Mpa）	外形尺寸	21000*1400*1300（cm）
装机容量	13（kw）	总功率	25（w）
品牌	宏品	型号	830,860,840
别名	PU夹心彩钢板	用途	厂房

聚氨脂（pu）彩钢瓦连续发泡成型机是我公司引进国外技术，自行研制而且填补国内空白的新产品，并以申请专利号zl200420073031.1.7.该机生产过程是将已成型完好的彩钢瓦放置在成型机下层，上层安放pvc印花阻燃纸，然后机器将按一定的速度进入加热区加热。同时，将二种聚氨脂原液按一定的比例经聚氨脂灌注机，将一定量的二种聚氨脂原液喷洒在彩钢瓦和pvc印花阻燃纸之间。经过加热发泡，固化成型。一张高品质的聚氨脂彩钢发泡瓦就生产完毕。该机整个生产过程采用变频器、滑差电机控制，能正确控制机器的温度、速度、原液比例是非常理想的机械设备。