

# 直槽钨钢丝锥生产厂 川业，硬质合金刀具 湛江直槽钨钢丝锥

产品名称	直槽钨钢丝锥生产厂 川业，硬质合金刀具 湛江直槽钨钢丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

东莞市川业五金有限公司螺旋丝攻是一款精度较高，攻牙速度快的一款丝攻产品，在攻牙时碎屑顺着槽排出，可以避免碎屑干扰，是一款适台在CNC或者是各类精度比较高的设备上面使用的产品。

螺旋/先端丝攻是较常用的标准丝攻之一，有螺旋，先端，挤压，直槽钨钢丝锥生产厂家，左旋右牙等各类形式，螺旋/先端丝攻采用越含钴高速钢材质制作，其中在加工盲孔的时候较合适用螺旋，在加工通孔的时候较适合选择先端。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

在机械加工中，丝锥是常见的一种切削工具，用来加工内螺纹扣，由切削部分和柄部组成，在切削过程中除受到多种应力作用外还受到强烈摩擦作用，因此要求丝锥在热处理后具有高的强度、硬度、耐磨性和较小的畸变，根据以上要求，制造丝锥的材料一般选用T12A、T10A碳素工具钢，CrWMn钢、9CrSi和W18Cr4V高速钢、W6Mo5Cr4V2钢等。

制造丝锥的材料在机械加工前要进行质量检查，材料的显微组织应是球化组织，碳化物细小且分布均匀

，若材料的显微组织为片状珠光体以及碳化物尺寸过大、不均匀度过高甚至存在网状碳化物，丝锥的塑性降低，淬火畸变开裂倾向增大，且增加刀尖的脆性，容易崩刃，降低丝锥的使用寿命。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，直槽钨钢丝锥生产厂，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，湛江直槽钨钢丝锥，确保满足客户的需求。

螺尖丝锥又称先端丝锥、下屑槽du丝锥，主要用于各种通孔材料zhi之螺纹被切削作业，先端丝锥有与一般直槽丝锥相同的的直线沟槽，但在其切削部前端有经特殊设计的螺旋沟槽，借以旋转推送切削从孔的下方排出，由于先端丝锥具有此旋转排出切屑之功能，除可保持沟槽的清洁以减少切削时之抗力外，并能避免因切削堵塞而造成丝锥的损害。

通常白亮的丝锥为本色，发黑的丝锥为经过氮化处理的，加工各种中、小尺寸内螺纹的，它结构简单，使用方便，既可手工操作，也可以在机床上工作，在生产中应用得非常广泛，直槽钨钢丝锥批发，攻丝是属于比较困难的加工工序，因为丝锥几乎是被埋在工件中进行切削，其每齿的加工负荷比其它都要大，并且丝锥沿着螺纹与工件接触面非常大，切削螺纹时它必须容纳并排除切屑，因此可以说丝锥是在很恶劣的条件下工作的。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

直槽钨钢丝锥生产厂-川业，硬质合金刀具-湛江直槽钨钢丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。